

BNC 形同軸コネクタ

BNC Series

第一電子工業株式会社

概要

- ◆ BNC シリーズは 50 Ω 系同軸コネクタとして最も広範囲に使用されている製品です。
- ◆ 小型軽量で着脱容易なバヨネットロック接続機構により特に着脱を頻繁に行う機器のインターフェース用として多用されています。
- ◆ 尚 75 Ω ケーブルを御使用の場合は使用周波数 200MHz 以下でお使い下さい。200MHz を超える場合は BNC75 シリーズを御使用下さい。
- ◆ BNC シリーズと BNC75 シリーズは互換性があります。



特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

バヨネット

準拠規格

JIS-C-5412, MIL-PRF-39012, DSP-C-6202

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 2GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
また、50 Ω 系以外のケーブルを使用する場合も仕様が異なります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理



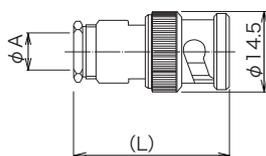
部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Ni 又は Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

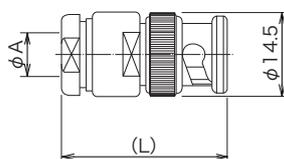
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

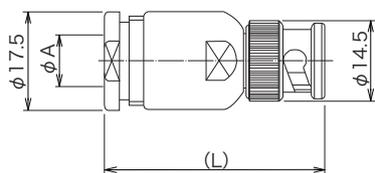
クランプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-3-CF	3D-2V	6.4	25.0	Ag	Ag	1
	3C-2V					
BNC-P-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	25.0	Ni	Ag	1
	3C-2V					
BNC-P-3-NiCAu-CF	3D-2V	6.4	25.0	Ni	Au	1
	3C-2V					
BNC-P-58U-CF	RG-55/U	5.4	27.0	Ag	Ag	1
	RG-58/U					
BNC-P-58U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	27.0	Ni	Ag	1
	RG-58/U					
BNC-P-62U-CF	RG-62/U	6.6	26.2	Ag	Ag	1
BNC-P-62U-Ni-CF	RG-62/U	6.6	26.2	Ni	Ag	1
UG-260/U-CF	RG-59/U	6.55	24.6	Ag	Ag	1
	RG-62/U					
UG-260/U-Ni-CF	RG-59/U	6.55	24.6	Ni	Ag	1
	RG-62/U					



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-3W-CF	3D-2W	7.1	29.1	Ag	Ag	1
	3C-2W					
BNC-P-3W-Ni-1-CF	3D-2W	7.1	29.1	Ni	Ag	1
	3C-2W					



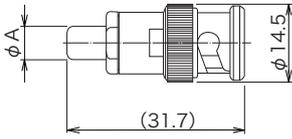
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-5-CF	5D-2V	8.6	37.0	Ag	Ag	1
	5C-2V					
BNC-P-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	37.0	Ni	Ag	1
	5C-2V					
BNC-P-5W-CF	5D-2W	9.2	37.0	Ag	Ag	1
	5C-2W					
BNC-P-5W-Ni-CF	5D-2W	9.2	37.0	Ni	Ag	1
	5C-2W					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

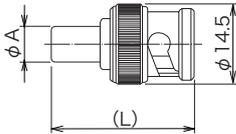
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

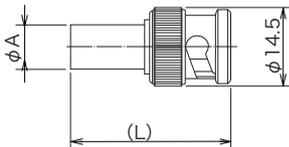
クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	処 理		結線方法	クリンプ工具
			外部導体	中心コンタクト		
BNC-P-1.5V-CR-CF	1.5D-2V	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-1.5V-CR-Ni-CF	1.5D-2V	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-1.5V-CR-NiCAu-CF	1.5D-2V	5.5	Ni	Au	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-CF	2.5D-2V	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-Ni-CF	2.5D-2V	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-NiCAu-CF	2.5D-2V	5.5	Ni	Au	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-179U-CR-CF	RG-179/U	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
BNC-P-179U-CR-Ni-CF	RG-179/U	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処 理		結線方法	クリンプ工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
BNC-P-1.5CQEW-CR10-CF	1.5C-QEW	5.5	24.3	Ni	Au	—	CR-H-1100	デルタ
BNC-P-1.5D-CR10-CF	1.5D-XV	4.0	23.3	Ni	Au	4	CR-H-1120A	デルタ
	1.5D-QEV							
BNC-P-3C-CR10-BOOT-CF	3C-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ
BNC-P-3D-CR10-BOOT-CF	3D-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ
BNC-P-58U-CR10-CF	RG-58/U	6.3	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1115	デルタ
	RG-58A/U							
BNC-P-3D-CR10-CF	3D-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ



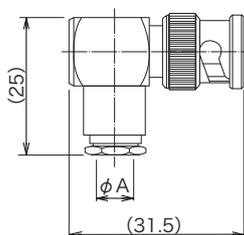
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処 理		結線方法	クリンプ工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
BNC-P-3C-CR1-CF	3C-2V	7.0	28.0	Ag	Ag	2	CR-H-1102	—
BNC-P-3C-CR1-Ni-CF	3C-2V	7.0	28.0	Ni	Ag	2	CR-H-1102	—

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

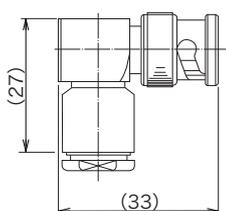
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ライトアングルプラグコネクタ

クランプタイプ



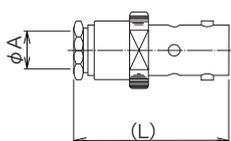
品名	使用ケーブル	φA	処 理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
BNC-LP-3-CF	3D-2V	6.4	Ag	Ag	5
	3C-2V				
BNC-LP-3-CAu-CF	3D-2V	6.4	Ag	Au	5
	3C-2V				
BNC-LP-3-NiCAu-CF	3D-2V	6.4	Ni	Au	5
	3C-2V				
BNC-LP-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	Ni	Ag	5
	3C-2V				
BNC-LP-58U-CF	RG-55/U	5.38	Ag	Ag	6
	RG-58/U				
BNC-LP-58U-Ni-CF	RG-55/U	5.38	Ni	Ag	6
	RG-58/U				
BNC-LP-55U-CF	RG-55/U	5.4	Ag	Ag	6
	RG-58/U				



品名	使用ケーブル	処 理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
BNC-LP-5-CF	5D-2V	Ag	Ag	7
	5C-2V			
BNC-LP-5-Ni-CF	5D-2V	Ni	Au	7
	5C-2V			

▶ジャックコネクタ

クランプタイプ



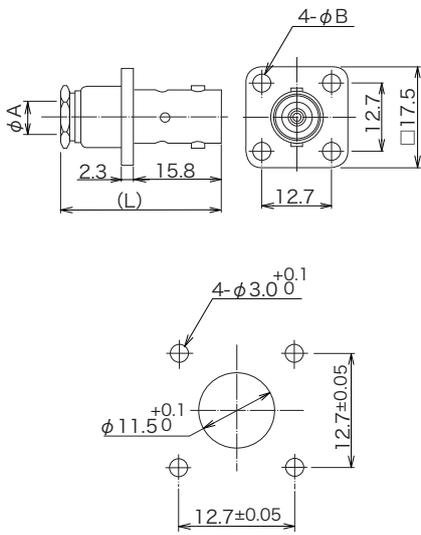
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処 理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-J-3-CF	3D-2V	6.4	28.5	Ag	Ag	1
	3C-2V					
BNC-J-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	28.5	Ni	Ag	1
	3C-2V					
BNC-J-58U-CF	RG-55/U	5.4	28.6	Ag	Ag	1
	RG-58/U					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ パネルジャックコネクタ

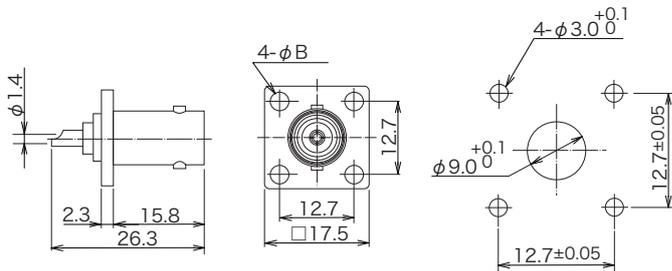
クランプタイプ



取付参考寸法

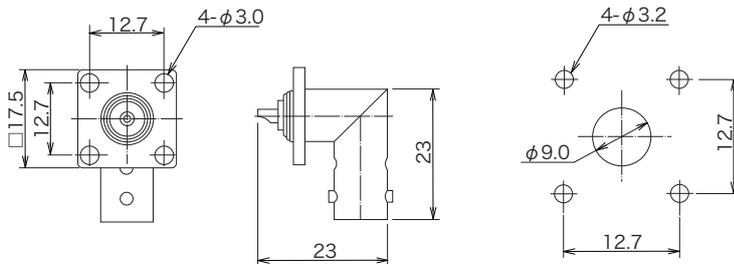
品名	使用ケーブル	φA	φB	(L)	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
BNC-PJ-3-CF	3D-2V	6.4	3.0	28.5	Ag	Ag	1
	3C-2V						
BNC-PJ-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	3.0	28.5	Ni	Ag	1
	3C-2V						
BNC-PJ-58U-CF	RG-55/U	5.4	3.0	28.6	Ag	Ag	1
	RG-58/U						
BNC-PJ-58U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	3.0	28.6	Ni	Ag	1
	RG-58/U						
BNC-PJ-58U-NiCAu-CF	RG-55/U	5.4	3.0	28.6	Ni	Au	1
	RG-58/U						

▶ レセプタクルコネクタ



取付参考寸法

品名	φB	処理	
		外部導体	中心コンタクト
BNC-R-CF	3.1	Ag	Ag
BNC-R-Ni-CF	3.1	Ni	Ag
UG-290/U-CF	M2.6	Ag	Ag
UG-290/U-Ni-1-CF	M2.6	Ni	Ag



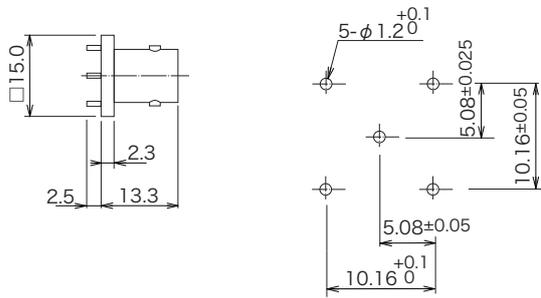
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-LR-CF	Ag	Ag
BNC-LR-Ni-CF	Ni	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

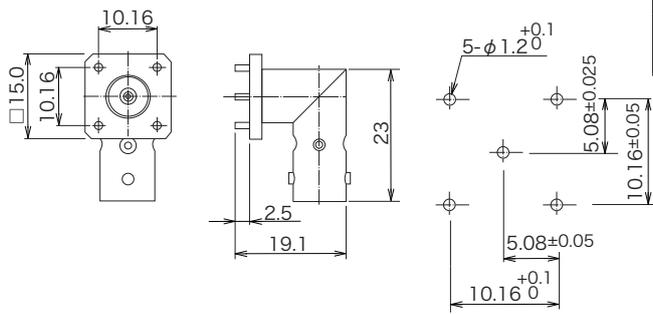
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ レセプタクルコネクタ



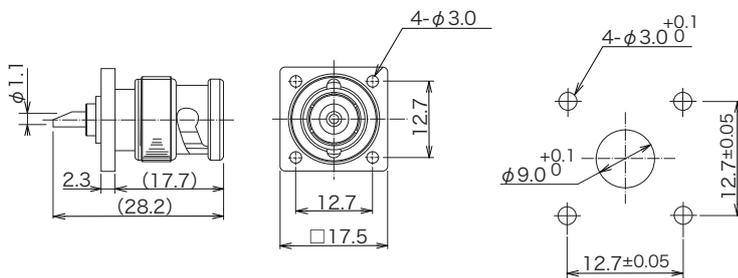
取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-R-PC-4-Ag-CF	Ni	Ag	ピン (4本) は銀めっき
BNC-R-PC-4-D1-CF	Ni	Au	ピン (4本) は銀めっき



取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-LR-PC-4-Ag-CF	Ni	Ag	ピン (4本) は銀めっき
BNC-LR-PC-4-NiCAu-CF	Ni	Au	ピン (4本) は銀めっき



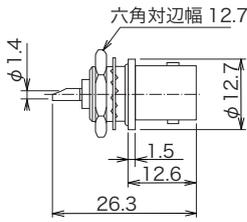
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-PR-CF	Ag	Ag
BNC-PR-Ni-CF	Ni	Ag

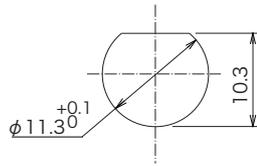
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ バルクヘッドレセプタクルコネクタ

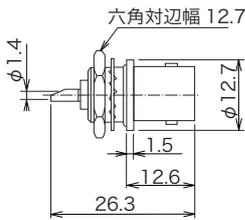


パネル厚：1.2～3.5

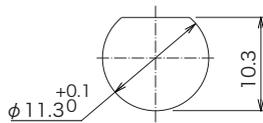


取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-RB2-CF	Ag	Ag
BNC-RB2-Ni-CF	Ni	Ag
BNC-RB2-NiCAu-CF	Ni	Au

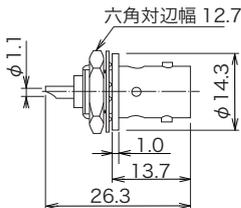


パネル厚：1.2～3.5

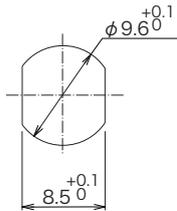


取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-625/U-CF	Ag	Ag
UG-625/U-Ni-CF	Ni	Ag

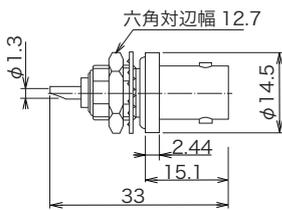


パネル厚：0.7～2.4

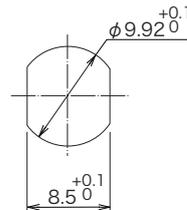


取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-604/U-CF	Ag	Ag
UG-604/U-Ni-1-CF	Ni	Ag

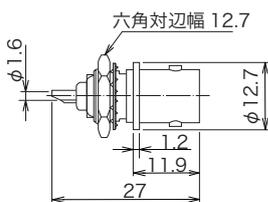


パネル厚：2.2～6.0

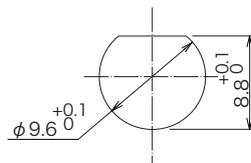


取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
UG-657/U-CF	Ag	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付
UG-657/U-Ni-CF	Ni	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付



パネル厚：2.2～3.1



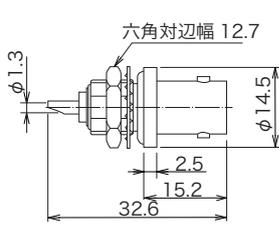
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-1094/U-CF	Ag	Ag
UG-1094/U-D1-CF	Ni	Au

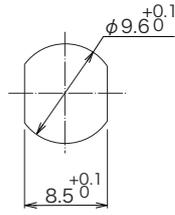
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ バルクヘッドレセプタクルコネクタ

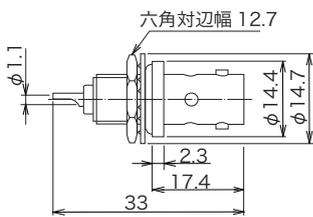


パネル厚：2.6～6.4

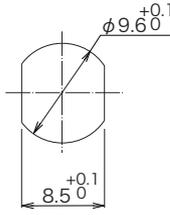


取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-RBP1-CF	Ag	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付
BNC-RBP1-Ni-CF	Ni	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付



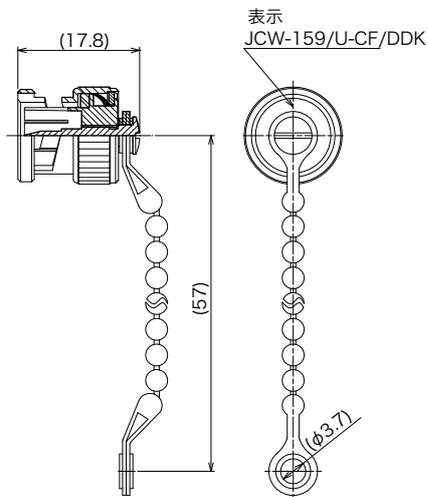
パネル厚：2.2～7.0



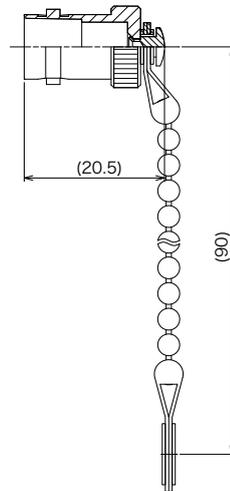
取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-RB-CF	Ag	Ag	フランジOリング付
BNC-RB-Ni-CF	Ni	Ag	フランジOリング付

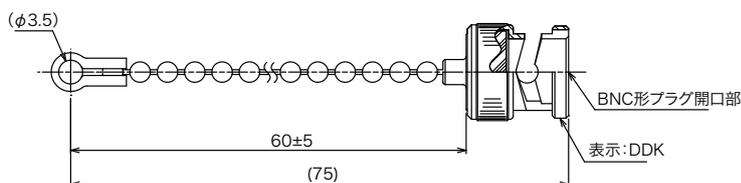
▶ キャップ



品名	処理	
BNC-CS-CF	Ag	シヨ-トキャップ
BNC-CS-Ni-CF	Ni	シヨ-トキャップ



品名	処理
BNC-JC-CF	Ag
BNC-JC-Ni-CF	Ni



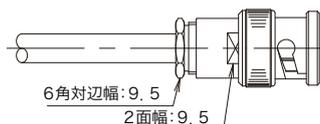
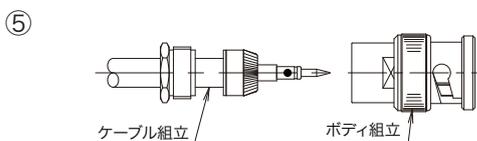
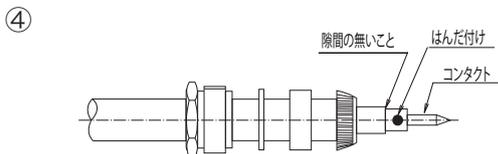
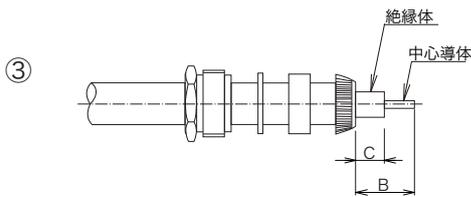
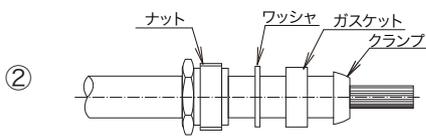
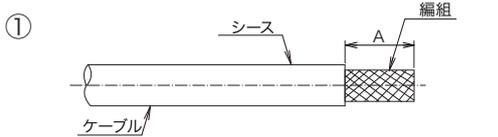
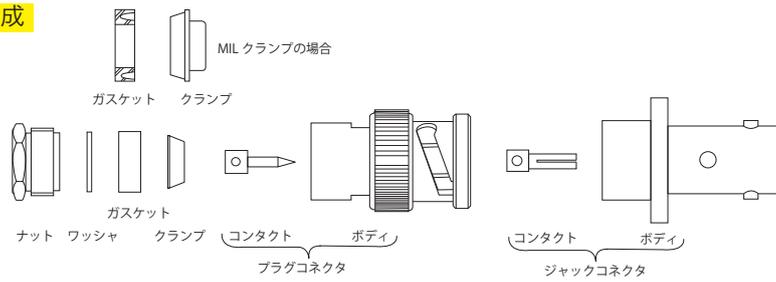
品名	処理
BNC-RC-3	Ni
BNC-RC-3-D1	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (1) スタンダードクランプ

部品構成



①外部シースの除去

図示寸法で外部シースを除去します。

●編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

使用ケーブル	A寸法
5D-2V, RG-59/U, RG-62/U	10mm
3D-2V, 5D-2W RG-55/U, RG-58/U	15mm
3D-2W	12mm

②ナット、ワッシャ、ガスケット及びクランプの挿入

図のように、ナット、ワッシャ、ガスケットおよびクランプの順で外部シースに挿入して下さい。

●クランプは編組上を通し、外部シースの切断部分につき当て、編組をていねいにほぐして下さい。

③絶縁体と中心導体の切断

クランプのテーパ部分に、ほぐした編組を均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を、図示寸法に切断して下さい。

●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

使用ケーブル	B寸法	C寸法
3D-2V, 3D-2W, RG-55/U, RG-58/U	6mm	3mm
5D-2V	7mm	5mm
RG-59/U, RG-62/U	5.5mm	3mm
5D-2W	7.2mm	5.4mm

④コンタクトのはんだ付け

コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

●はんだが盛り上がらないように注意して下さい。

●コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。

●絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

⑤ナットの締め付け

はんだ付けしたケーブル組立をボディ組立につき当たるまで挿入し、ナットを締めつけます。

●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

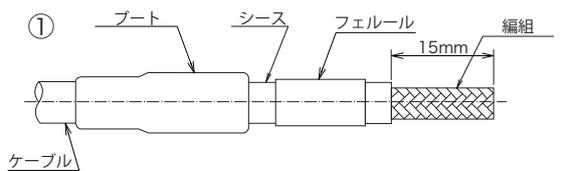
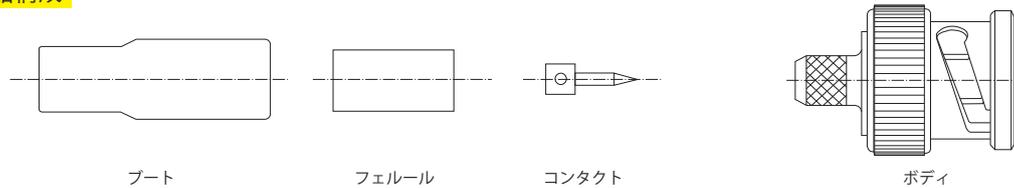
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
3D-2V, RG-55/U, RG-58/U	117.6 ~ 147N · cm (12 ~ 15kgf · cm)
RG-59/U, RG-62/U, 3D-2W	196N · cm (20kgf · cm)
5D-2V	441N · cm (45kgf · cm)
5D-2W	490 ~ 686N · cm (50 ~ 70kgf · cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2) クイック クリンプ (圧着)

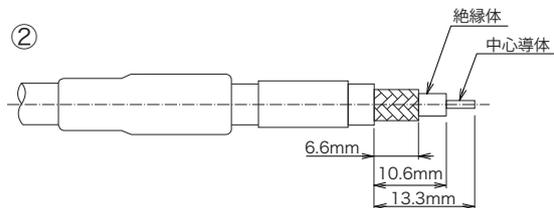
部品構成



①外部シースの除去

ブート、フェルールの順で、あらかじめ、ケーブルを通しておき、端面から15mm外部シースを除去します。

- 編組に傷をついたり、変形させないように注意して下さい。

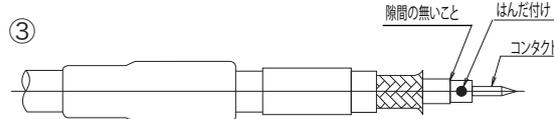


②中心導体の予備はんだ

編組および絶縁体を、図示寸法に切断します。

中心導体には予備はんだ付けし、図示寸法に切断します。

- 絶縁体を切断する時、中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

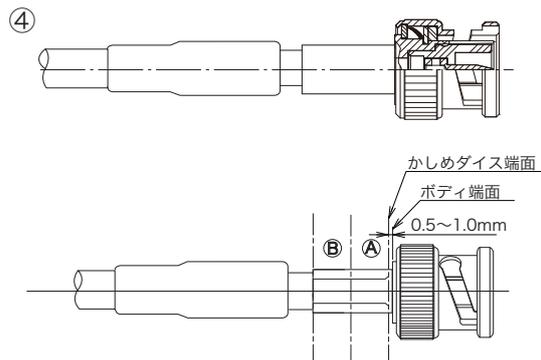


③コンタクトのはんだ付け

ケーブルの中心導体にコンタクトをはんだ付けします。

ボディ端部が絶縁体と外部編組との間に挿入し易いように、編組端部を少し広げます。尚、編組はほぐさないで下さい。

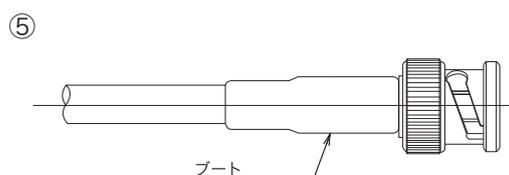
- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 盛り上がった場合は、コンタクト外径に沿って削り取って下さい。
- 加熱により絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。



④フェルールの圧着

ボディの端部を、ケーブル絶縁体と編組との間に挿入し、コンタクトを図のように押し込み、フェルールをボディ側に寄せ、つき当ててください。

ダイス端面とボディ端面を0.5~1.0mm離して、最初に内側(A)次に(B)の順に2ヶ所圧着します。



- ⑤ ブートは図のようにフェルールの上に被せ、ボディにつき当てて完了します。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

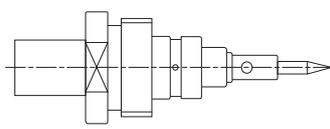
▶ 結線方法 (3) オリジナル クリンプ (圧着)

部品構成

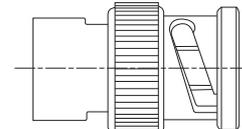
(2.5D-2V ケーブル用)

(1.5D-2V ケーブル用
RG-179B/U ケーブル用)

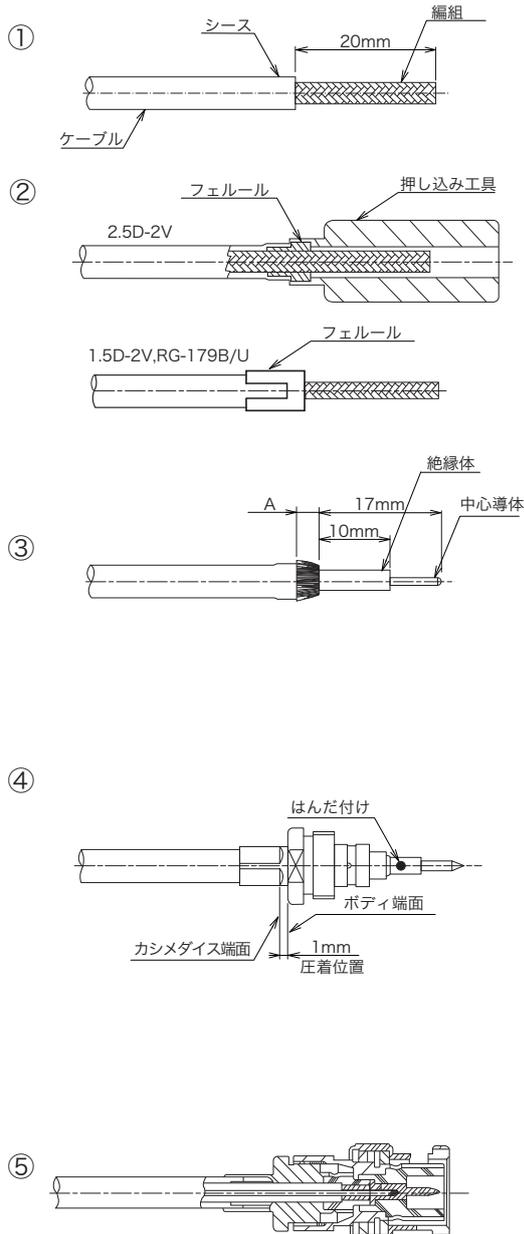
フェルール



コンタクト組立



ボディ



① 外部シースの除去

端面から 20mm 外部シースを除去します。

- 編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

② フェルールの挿入

- 2.5D-2V ケーブルの場合は、フェルールをケーブルに通し、押し込み工具 (E3001-160) で、外部シースと編組の間に挿入し、フェルールの段付部が外部シースにつき当たるまで押し込み、編組をときほぐします。

- 1.5D-2V, RG-179B/U ケーブルの場合、フェルールをケーブルに通し、外部シースにつき当たるまで押し込み、編組をときほぐします。

③ 中心導体の予備はんだ

ときほぐした編組はフェルールの上に折り返し、A 寸法の長さになり揃えます。絶縁体及び中心導体は図示寸法に切断し、中心導体には予備はんだ付けします。

使用ケーブル	A寸法
2.5D-2V	4mm
1.5-2V, RG-179B/U	5mm

④ コンタクトのはんだ付け及び圧着

端末処理の終了したケーブルをサブアセンブリにつき当たるまで押し込み、ケーブル中心導体とコンタクトとはんだ付けし、ダイス端面とボディ端面を 1mm 離して、カシメ工具で強く圧着します。

⑤ ナットの締め付け

上記作業を完了したケーブル・サブアセンブリを、ボディに挿入し、スパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

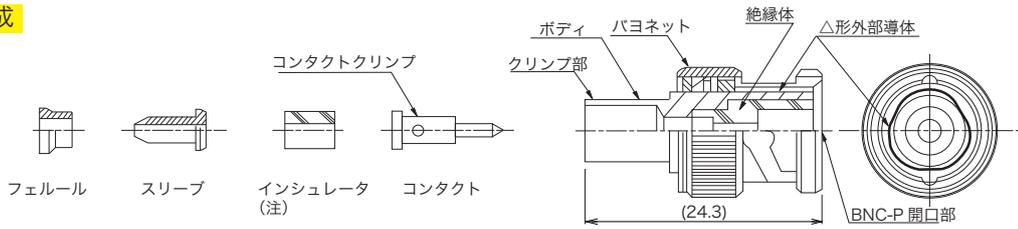
締め付けトルク：196N・cm(20kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

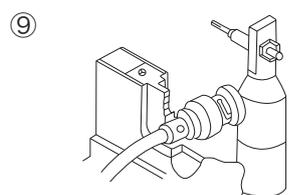
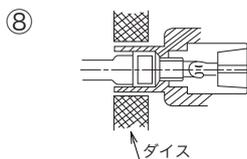
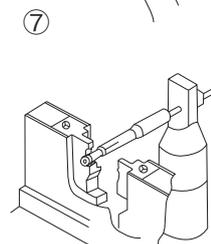
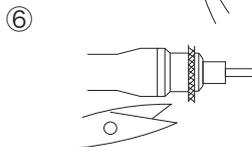
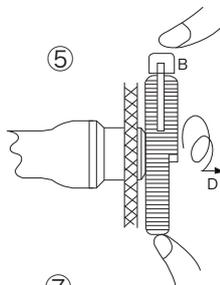
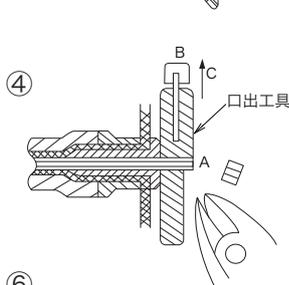
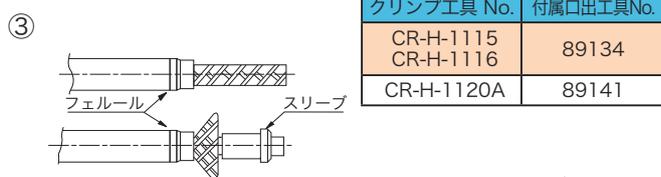
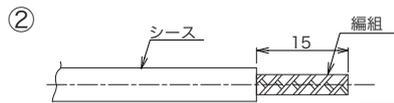
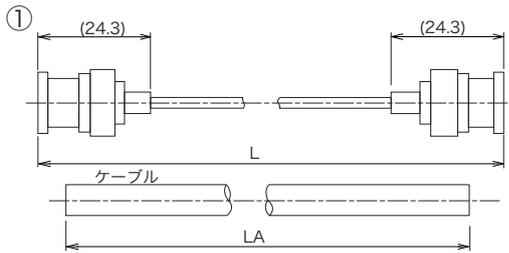
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (4) “Delta-mate” クリンプ (圧着)

部品構成



(注) インシュレータは、BNC-P-1.5D-CR10-CF に添付されます。
 コンタクトをクリンプする際、ケーブルのポリエチレンに被せて下さい。



①ケーブル切断

使用ケーブルを必要な長さに切断します。
 $L_{Amm} = L_{mm} - 12mm$

②外部シースの除去

図示寸法でシースを除去します。

●編組に傷をつけたり変形させたりしないように注意して下さい。

③フェールールとスリーブの挿入

フェールールを図示方向に挿入後、編組の先端をやや拡げ、スリーブを挿入します。この場合、口出工具を利用してスリーブのフランジが編組にピッタリと当たる所まで強く押し込みます。

●工具の刃物の背 B を矢印方向 C に引き出し、工具の向きを図の様に段付部を外方向にして差込みスリーブを押し込んで下さい。

④中心導体の切断

口出工具の外側に出たポリエチレンの部分 A を図の様に工具の外面に沿って切断します。

⑤ポリエチレンの定寸切断

口出工具の刃物の背 B を指で押し付けポリエチレンに刃物を喰い込ませた後、ケーブル又は、工具を数回転させてから B 部を押えながら矢印方向 D に引きはなします。

⑥編組の切取り

編組のはみ出た部分をハサミ等で図の様に切り取ります。

⑦コンタクトのクリンプ

クリンプ工具のコンタクトクリンプ用アダプタにコンタクトを挿入し、クリンプ工具のダイス内にセットします。コンタクト穴に中心導体を挿入し、ポリエチレンの先端をコンタクトつばに当てた状態でクリンプ工具のハンドルを握りしめクリンプします。

⑧コンタクトサブアセンブリの挿入

ボディにコンタクト・サブアセンブリを挿入し、絶縁体内の溝にコンタクトのつばが入るまで軽く回し、押し込み、コンタクトの先端が絶縁体の先端とほぼ同じ位置になるまで挿入します。

●コンタクトのつばを溝に挿入した後ボディをクリンプするまでケーブルとボディを回転させないで下さい。

⑨ボディのクリンプ

クリンプ工具のハンドルを開き図の様にボディをセットした後、ハンドルを握りしめることによりクリンプ結線作業が完了します。

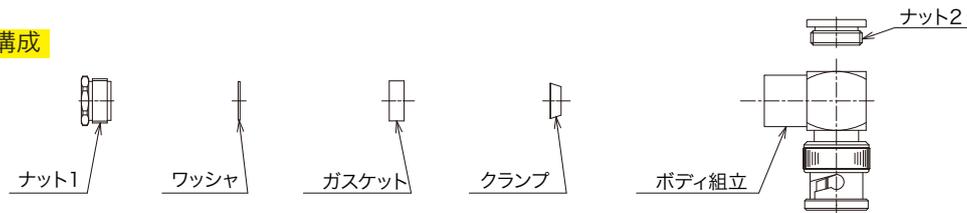
●ボディの穴をダイスの六角辺に合わせてクリンプして下さい。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

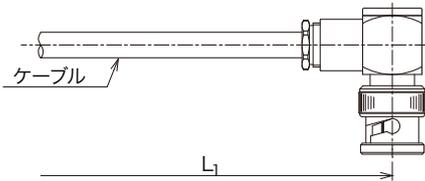
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (5)

部品構成

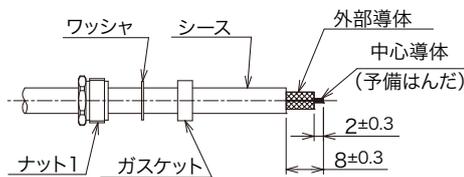


①



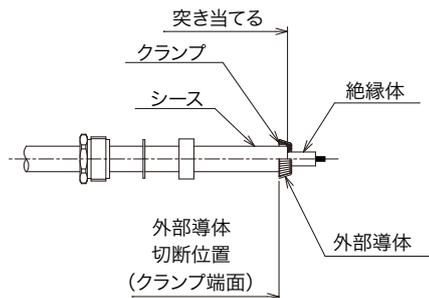
- ①ケーブル切断
ケーブル切断長：L
 $L = L1 + 0.3$

②



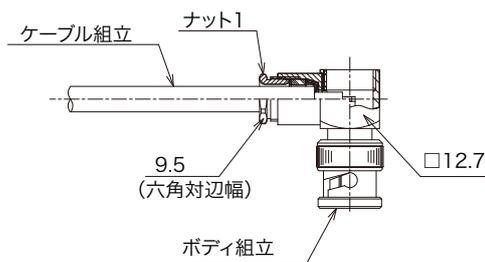
- ②外部シースの除去
②-1 ケーブルを図示寸法に剥き出す。
●中心導体及び外部導体に傷をつけない様に注意して下さい。
②-2. 中心導体に予備はんだを施します。
注) 絶縁体の溶け、変形の無いこと。
②-3. ケーブルにナット 1、ワッシャ、ガスケットの順で挿入します。

③



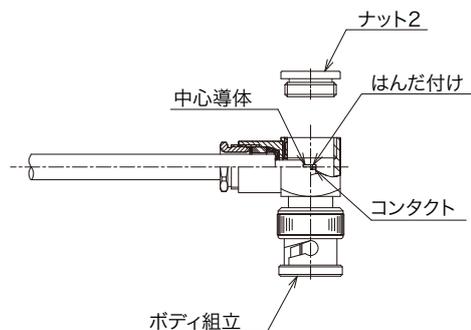
- ③クランプの挿入
③-1. クランプを外部導体上に挿入し、シースに突き当てる。
③-2. 外部導体をときほぐしてクランプ上に折り返し、クランプ端面にて切断します。

④



- ④ナットの締め付け
④-1. ボディ組立にケーブル組立を挿入します。
④-2. ナット 1 をボディ組立に締め付ける。
締め付けトルク：117.6 ~ 147N・cm
(12 ~ 15kgf・cm)

⑤



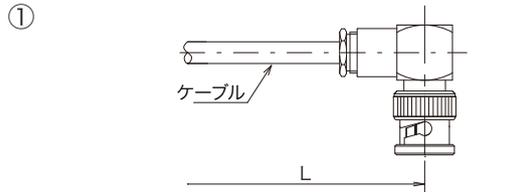
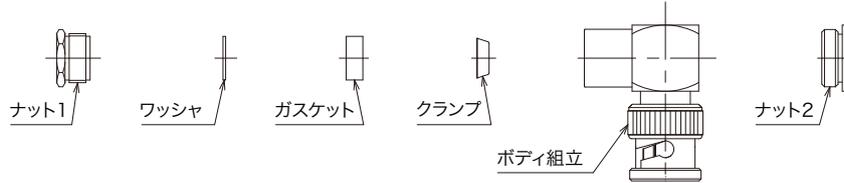
- ⑤コンタクトのはんだ付け
⑤-1. 中心導体とコンタクトをはんだ付けします。
⑤-2. ナット 2 をボディ組立に締め付ける。
締め付けトルク：49N・cm
(5kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

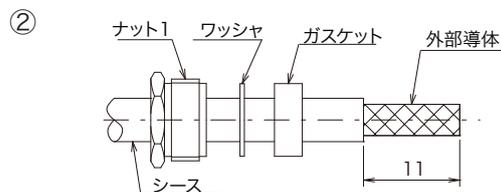
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (6)

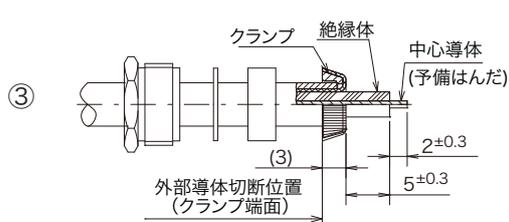
部品構成



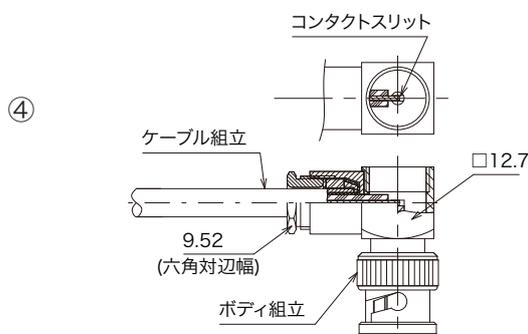
- ①ケーブル切断
ケーブル切断長： L_1
 $L_1 = L + 3.3$



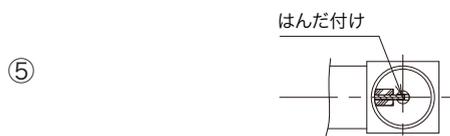
- ②外部シースの除去
②-1. ケーブルにナット 1、ワッシャ、ガスケットの順で挿入します。
②-2. ケーブルを図示寸法に剥き出す。
●外部導体に傷をつけない様に注意して下さい。



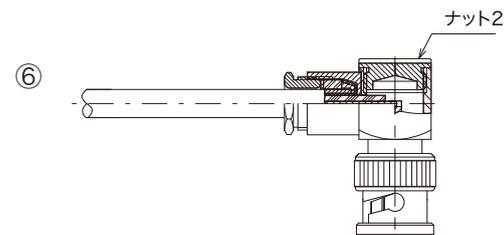
- ③クランプの挿入
③-1. クランプを外部導体上に挿入し、シースに突き当てる。
③-2. 外部導体をときほぐし、クランプ上に均一折り返し、クランプ端面にて切断します。
③-3. 絶縁体を図示寸法に切断します。
③-4. 中心導体に予備はんだを施し、図示寸法に切断します。
●中心導体に傷をつけない様に注意して下さい。



- ④ナット 1 の締め付け
④-1. ボディ組立にケーブル組立を挿入します。
●中心導体がコンタクトスリットに納まっているか確認して下さい。
④-2. 予めケーブルに通しておいたナット 1、ワッシャ、ガスケットをボディ組立に引き寄せます。
④-2. ナット 1 をボディ組立に締め付ける。
締め付けトルク： $117.1 \sim 147N \cdot cm$
($12 \sim 15kgf \cdot cm$)



- ⑤コンタクトのはんだ付け
⑤-1. 中心導体とコンタクトをはんだ付けします。



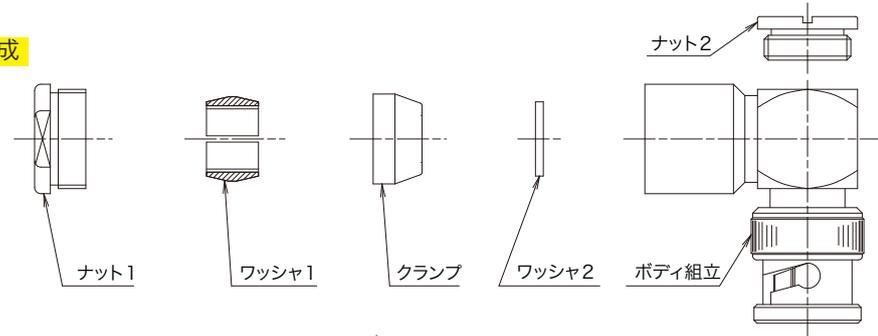
- ⑥ナット 2 の締め付け
⑥-1. ナット 2 をボディ組立に締め付けます。
締め付けトルク： $49N \cdot cm$ 以上
($5kgf \cdot cm$ 以上)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (7)

部品構成

- 
- ナット1 ワッシャ1 クランプ ワッシャ2 ボディ組立
- ① ケーブル切断
ケーブル切断長：L₁
L₁ = L + 3
- ② 外部シースの除去
②-1. ケーブルを図示寸法に剥き出す。
●外部導体に傷をつけない様に注意して下さい。
- ③ ナット、ワッシャ1、クラムの挿入
③-1. ケーブル上にナット1、ワッシャ1を通し、外部導体上にクラムを装着し、シースにつき当てます。
③-2. 外部導体をクラム上に均一に折り返し、端面から3mmに切り揃えます。
③-3. ワッシャ1をクラム内に装着し、ナット1を引き寄せる。
- ④ ワッシャ2の挿入
④-1. 絶縁体上にワッシャ2を通し、ワッシャ2端面から図示の通りにケーブルをむき出す。
④-2. 内部導体に予備はんだを施し、図示の様に切断する。
- ⑤ ナット1の締め付け
⑤-1. 工程3のケーブル Sub A'ssy をボディ組立に装着し、ナット1を締め込む。
締め付けトルク：196N・cm (20kgf・cm)
●内部導体がコンタクトのスリットに入っていること。
- ⑥ コンタクトのはんだ付け
⑥-1. 内部導体をコンタクトにはんだ付けする。
⑥-2. ナット2をボディ組立に締め付ける。
締め付けトルク：49N・cm (5kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。