

## MS タイプ丸形コネクタ (MIL-DTL-5015 準拠)

## D/MS A/B シリーズ

第一電子工業株式会社

## 概要

D/MS A/B シリーズは MIL-DTL-5015 規格に準拠したハンダ付け結線用コネクタです。

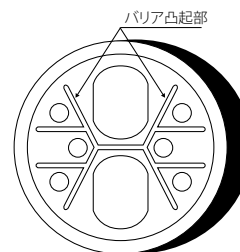
プラグとレセプタクル及び付属品の組合せも豊富で、ケーブル中継用にもパネル接続用にも使用できます。

12 種類のシェルサイズ (# 10SL ~ # 36) と 5 種類のコンタクトサイズ (# 16 ~ # 0) 及び 73 種類のインサート配列により多種多様の組合せが可能です。



## 特長

- インサートの各コンタクト端子間にバリアを設け、コンタクト間の沿面距離を長くして耐電圧性能を向上させています (右図参照)。
- プラグシェル、レセプタクルシェルのいずれにもピンインサート、ソケットインサートを組み込み可能です (10SL サイズを除く)。
- D/MS A/B シリーズで高電圧・高電流を使用する場合には、事故防止のため出力側をソケットコンタクト、入力側をピンコンタクトにすることをおすすめします。
- プラグシェルにキー溝、レセプタクルシェルにキーがあり、同種のキー違いコネクタを並べて使用した場合は誤挿入が防止できます (21 頁参照)。
- インサートに組込まれたコンタクトのソルダーカップは一定方向に揃えてあり結線が容易にできます (下図参照)。
- シェルの表面処理は RoHS 指令対応の黒色亜鉛三価クロメート処理を施しています (MIL-DTL-5015 はカドミウムメッキ OD 色処理を指定)。



DDK 製品



他社製品

©このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。  
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

準拠規格

MIL-DTL-5015

耐水性

非防水

ロック方式

ネジ

結線

半田

安全規格

UL,C-UL

嵌合

D/MS  
CE02,CE05

## 仕様

## 定格電圧

| 定格区分 | 定格電圧 (V) |            | 導体間の<br>最短距離<br>(mm) | 導体間の<br>最小沿面距離<br>(mm) |
|------|----------|------------|----------------------|------------------------|
|      | DC       | AC(r.m.s.) |                      |                        |
| INST | 250      | 200        | —                    | 1.6                    |
| A    | 700      | 500        | 1.6                  | 3.2                    |
| D    | 1,250    | 900        | 3.2                  | 4.8                    |
| E    | 1,750    | 1,250      | 4.8                  | 6.4                    |

## 定格電流

| コンタクト<br>サイズ | ピンコン<br>タクト径<br>(mm) | 電流容量 (A) /<br>1 コンタクト |
|--------------|----------------------|-----------------------|
| # 16         | φ 1.6                | 13                    |
| # 12         | φ 2.4                | 23                    |
| # 8          | φ 3.6                | 46                    |
| # 4          | φ 5.7                | 80                    |
| # 0          | φ 9.1                | 150                   |

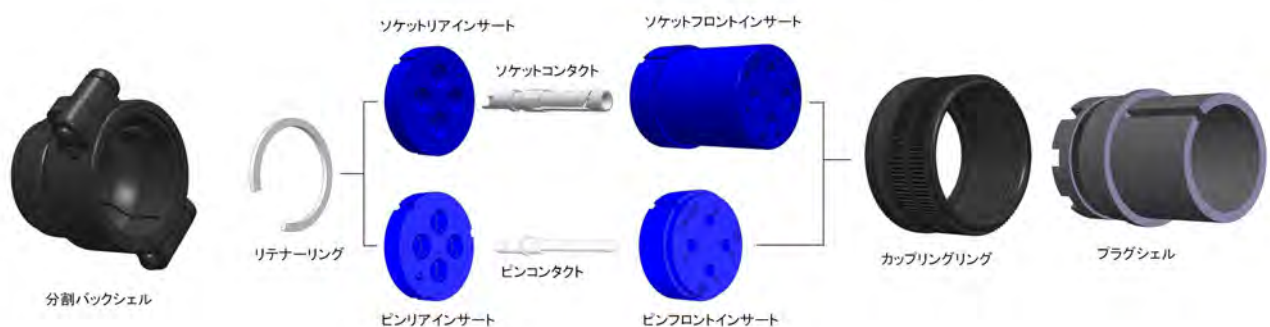
## 適合電線

| コンタクト<br>サイズ | 適合電線    |                             |               |
|--------------|---------|-----------------------------|---------------|
|              | AWG 番号  | 公称断面積<br>(mm <sup>2</sup> ) | 最大導体径<br>(mm) |
| # 16         | # 16 以下 | 1.25                        | 1.6           |
| # 12         | # 12 以下 | 3.50                        | 2.5           |
| # 8          | # 8 以下  | 8.00                        | 4.5           |
| # 4          | # 4 以下  | 22.00                       | 7.0           |
| # 0          | # 0 以下  | 50.00                       | 11.0          |

## 材質 / 処理



| 部品名       | 材質 / 処理                      |
|-----------|------------------------------|
| コンタクト     | 銅合金 / 銀めっきまたは金めっき (標準: 銀めっき) |
| リテーナリング   | 銅合金 / ニッケルめっき                |
| フロントインサート | ジアリルフタレート樹脂 (青色) [94V-0]     |
| リアインサート   | ジアリルフタレート樹脂 (青色) [94V-0]     |
| カップリングリング | アルミ合金 / 亜鉛めっき、三価クロメート処理 (黒色) |
| シェル、接続ナット | アルミ合金 / 亜鉛めっき、三価クロメート処理 (黒色) |
| ねじ        | 鋼 / 亜鉛メッキ三価クロメート処理           |



※図はプラグの例

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。  
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

## コネクタ組合せ図

## コネクタ概要

 : 本製品の D/MS A/B

## 【プラグ】



1. D/MS3106A ストレートプラグ



2. D/MS3106B ストレートプラグ



3. D/MS3108B ライトアングルプラグ

※本図はソケットコンタクトの場合を示す

## 【レセプタクル】

4. D/MS3100A ウォールレセプタクル  
[中継用]5. D/MS3101A ケーブルレセプタクル  
[中継用]

6. D/MS3102A ボックスレセプタクル

※本図はピンコンタクトの場合を示す

嵌合

※詳細はカタログ D/MS (D263) ,D/MS A/B を参照願います

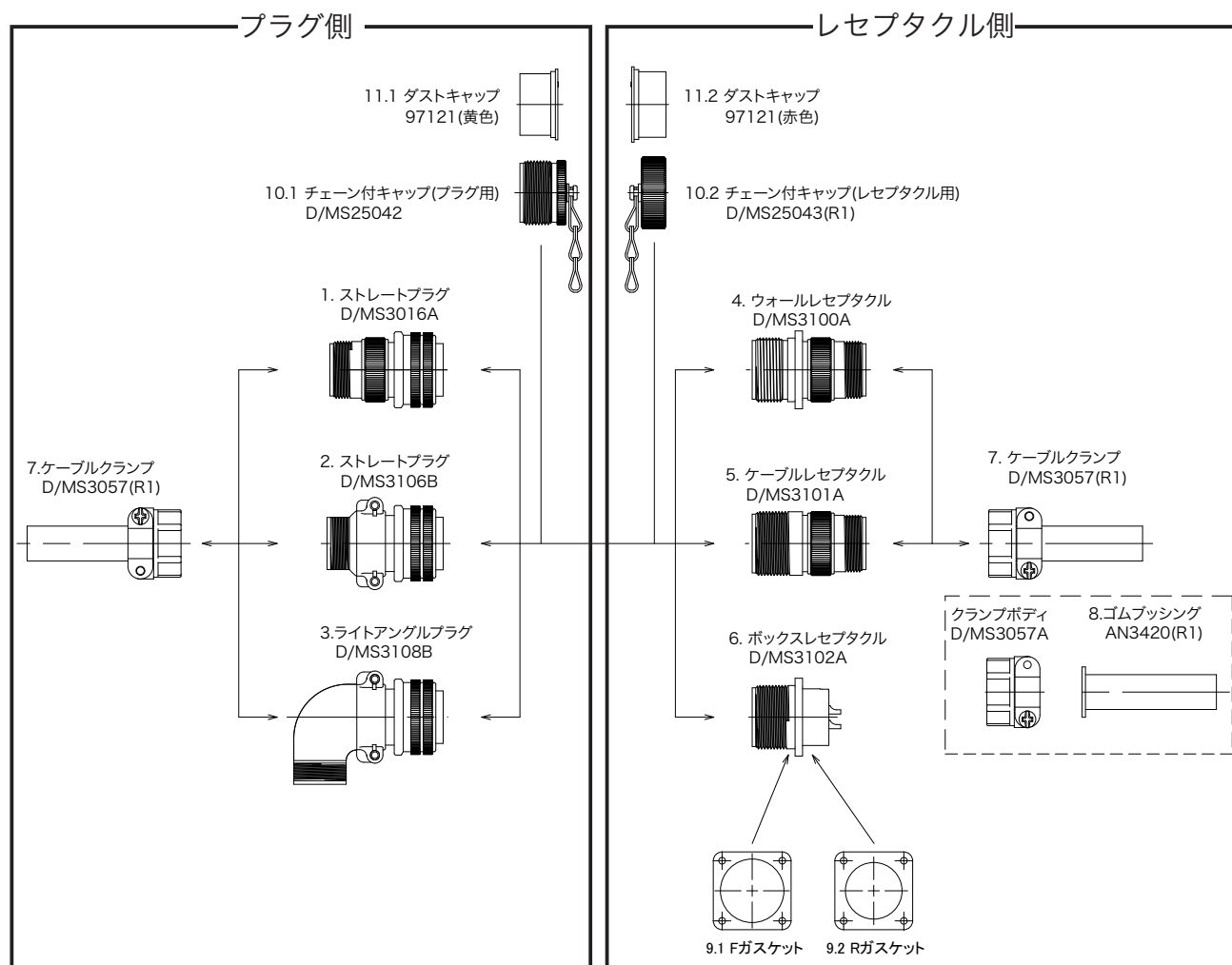
©このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

# コネクタ組合せ図

## パーツ組合せ



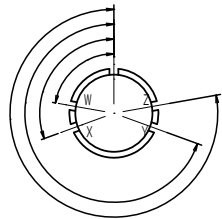
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ D/MS A/B シリーズ品名構成

# D/MS3106A18-10PY(62)

|        |                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                      |
|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| コネクタ形状 |                                                                                                                                         | デビエーション番号                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                      |
| プラグ    | 1. D/MS3106A ストレートプラグ<br><br>(10SL ~ 36 サイズ)           | 非表示 : 標準品は Ag メッキ<br>(62) : Ni 下地 Au (0.5 μ) メッキ                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                      |
|        | 2. D/MS3106B ストレートプラグ<br>(分割シェル)<br><br>(12S ~ 36 サイズ) | キー位置変更<br>標準位置には付けません。<br>W, X, Y, Z の変更位置があります。<br><br>変更位置の詳細は 21 頁をご覧ください                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                      |
|        | 3. D/MS3108B L 形プラグ<br>(分割シェル)<br><br>(12S ~ 36 サイズ)  | コンタクト形状<br>P・・・ピンコンタクト<br><br>S・・・ソケットコンタクト<br><br>レセプタクル側がピンコンタクト (P) の場合、相手のプラグ側はソケットコンタクト (S) になりその逆の組合せも可能です。 |                                                                                                                                                                                      |
| レセプタクル | 4. D/MS3100A ウォールレセプタクル<br><br>(12S ~ 36 サイズ)        | シェル<br>A: 一体形<br>B: 分割形                                                                                                                                                                                                                                                                  | シェルサイズ<br>シェルサイズは結合部ネジの呼び径のインチ寸法に 16 を乗じた数で表示します。<br>〈例〉<br>結合部のネジ寸法 1 1/8-18 の場合は 1 1/8 × 16 = 18 でサイズ 18 となります。<br>《サイズの種類》<br>10SL, 12S, 14S, 16S, 16, 18, 20, 22, 24, 28, 32, 36 |
|        | 5. D/MS3101A ケーブルレセプタクル<br><br>(12S ~ 36 サイズ)        |                                                                                                                                                                                                                                                                                          | インサート配列<br>各シェルサイズ毎に個々に与えられた 1 から始まる一連番号 (但し、使用されない番号もあります) でコンタクト数とは関係ありません。<br>〈例〉<br>インサート配列番号「18-10」の 18 はシェルサイズを表わし -10 は配列番号を表わします (コンタクト数 4)。<br>コンタクト配列一覧表参照 (P.17)。         |
|        | 6. D/MS3102A ボックスレセプタクル<br><br>(10SL ~ 36 サイズ)       |                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                      |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

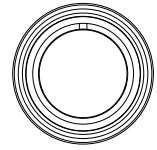
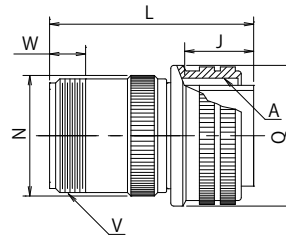
<http://www.ddknet.co.jp>

## ▶ プラグ

## 1. ストレートプラグ

## D/MS3106A18-10PY(62)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥



|            |                                               |
|------------|-----------------------------------------------|
| ①コネクタ形状    | 3106A:ストレートプラグ(シェル:一体形)                       |
| ②シェルサイズ    | 10SL,12S,14S,16S,16,18,20,22,24,28,32,36      |
| ③インサート配列   | コンタクト配列一覧表参照(P.17)                            |
| ④コンタクト形状   | P:ピンコンタクト、S:ソケットコンタクト                         |
| ⑤キー位置変更    | 表示無:標準キー、表示有:キー位置変更記号一覧表参照(P.21)              |
| ⑥コンタクト表面処理 | 標準品(標準品:Agメッキ)は表記しない。<br>(62):Ni下地Au(0.5μ)メッキ |

D/MS3106Aはケーブルの取付け方向が、まっすぐ後方に向いているケーブル中継用プラグで、すべてのD/MSコネクタのレセプタクルと結合します。

◎ケーブルクランプ(D/MS3057-□□A)を合わせてご使用下さい。

| シェル<br>サイズ | 結合ネジ         | 有効ネジ長さ | 全長    | 接続ナット外径 | 外径     | ケーブルクランプ<br>取付ネジ | 有効ネジ高さ |
|------------|--------------|--------|-------|---------|--------|------------------|--------|
|            | A            | J±0.12 | L±0.5 | φQ      | φN±0.5 | V                | W以上    |
| 10SL       | 5/8-24UNEF   | 13.49  | 34.9  | 22.22   | 19.12  | 5/8-24UNEF       | 9.53   |
| 12S        | 3/4-20UNEF   | 13.49  | 36.5  | 25.40   | 19.89  | 5/8-24UNEF       | 9.53   |
| 14S        | 7/8-20UNEF   | 13.49  | 36.5  | 28.57   | 22.29  | 3/4-20UNEF       | 9.53   |
| 16S        | 1-20UNEF     | 13.49  | 36.9  | 31.75   | 25.45  | 7/8-20UNEF       | 9.53   |
| 16         | 1-20UNEF     | 18.26  | 48.0  | 31.75   | 25.45  | 7/8-20UNEF       | 9.53   |
| 18         | 1 1/8-18UNEF | 18.26  | 50.8  | 34.13   | 28.64  | 1-20UNEF         | 9.53   |
| 20         | 1 1/4-18UNEF | 18.26  | 54.0  | 37.28   | 31.81  | 1 3/16-18UNEF    | 9.53   |
| 22         | 1 3/8-18UNEF | 18.26  | 54.0  | 40.48   | 34.99  | 1 3/16-18UNEF    | 9.53   |
| 24         | 1 1/2-18UNEF | 18.26  | 57.2  | 43.63   | 38.15  | 1 7/16-18UNEF    | 9.53   |
| 28         | 1 3/4-18UNS  | 18.26  | 57.2  | 50.00   | 44.51  | 1 7/16-18UNEF    | 9.53   |
| 32         | 2-18UNS      | 18.26  | 60.3  | 56.33   | 51.24  | 1 3/4-18UNS      | 11.13  |
| 36         | 2 1/4-16UN   | 18.26  | 60.3  | 62.68   | 57.21  | 2-18UNS          | 12.70  |

※シェルサイズ: 嵌合部ネジの呼び径のインチ寸法に16を乗じた数で表します。

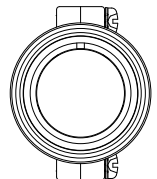
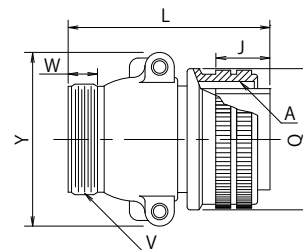
例: ネジ寸法 1 1/8-18UNEF (ネジ外径が1 1/8インチで1インチ18山を表す) の場合、1 1/8×16で18サイズとなります。

※ UNEF, UNS, UN: ユニファイネジ

## 2. ストレートプラグ (分割シェル)

## D/MS3106B18-10PY(62)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥



|            |                                               |
|------------|-----------------------------------------------|
| ①コネクタ形状    | 3106B:ストレートプラグ(シェル:分割形)                       |
| ②シェルサイズ    | 12S,14S,16S,16,18,20,22,24,28,32,36           |
| ③インサート配列   | コンタクト配列一覧表参照(P.17)                            |
| ④コンタクト形状   | P:ピンコンタクト、S:ソケットコンタクト                         |
| ⑤キー位置変更    | 表示無:標準キー、表示有:キー位置変更記号一覧表参照(P.21)              |
| ⑥コンタクト表面処理 | 標準品(標準品:Agメッキ)は表記しない。<br>(62):Ni下地Au(0.5μ)メッキ |

D/MS3106Bはケーブルの取付け方向が、まっすぐ後方に向いているケーブル中継用プラグで、すべてのD/MSコネクタのレセプタクルと結合します。

- ・バックシェルが分割形のため半田付けや点検が容易にできます。
- ・ケーブルクランプ(D/MS3057-□□A)を合わせてご使用下さい。

| シェル<br>サイズ | 結合ネジ         | 有効ネジ長さ | 全長    | 接続ナット外径                         | ケーブルクランプ<br>取付ネジ | 有効ネジ高さ | 最大巾 |
|------------|--------------|--------|-------|---------------------------------|------------------|--------|-----|
|            | A            | J±0.12 | L以下   | φQ <sub>0<sup>-0.38</sup></sub> | V                | W以上    | Y以下 |
| 12S        | 3/4-20UNEF   | 13.49  | 42.88 | 25.40                           | 5/8-24UNEF       | 9.53   | 27  |
| 14S        | 7/8-20UNEF   | 13.49  | 42.88 | 28.57                           | 3/4-20UNEF       | 8.00   | 30  |
| 16S        | 1-20UNEF     | 13.49  | 42.88 | 31.75                           | 7/8-20UNEF       | 8.50   | 32  |
| 16         | 1-20UNEF     | 18.26  | 53.37 | 31.75                           | 7/8-20UNEF       | 8.50   | 32  |
| 18         | 1 1/8-18UNEF | 18.26  | 52.37 | 34.13                           | 1-20UNEF         | 9.53   | 42  |
| 20         | 1 1/4-18UNEF | 18.26  | 55.57 | 37.28                           | 1 3/16-18UNEF    | 9.53   | 47  |
| 22         | 1 3/8-18UNEF | 18.26  | 55.57 | 40.48                           | 1 3/16-18UNEF    | 9.53   | 50  |
| 24         | 1 1/2-18UNEF | 18.26  | 58.72 | 43.63                           | 1 7/16-18UNEF    | 9.53   | 53  |
| 28         | 1 3/4-18UNS  | 18.26  | 58.72 | 50.00                           | 1 7/16-18UNEF    | 9.53   | 59  |
| 32         | 2-18UNS      | 18.26  | 61.92 | 56.33                           | 1 3/4-18UNS      | 11.13  | 66  |
| 36         | 2 1/4-16UN   | 18.26  | 61.92 | 62.68                           | 2-18UNS          | 12.70  | 73  |

※シェルサイズ: 嵌合部ネジの呼び径のインチ寸法に16を乗じた数で表します。

例: ネジ寸法 1 1/8-18UNEF (ネジ外径が1 1/8インチで1インチ18山を表す) の場合、1 1/8×16で18サイズとなります。

※ UNEF, UNS, UN: ユニファイネジ

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>



## ▶ プラグ

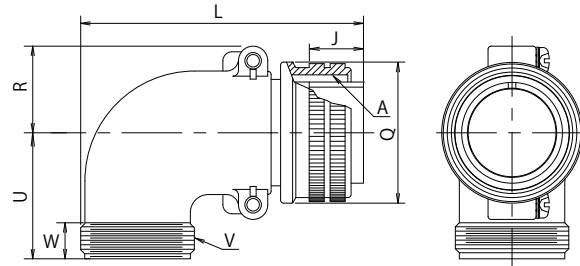
## 3. ライトアングルプラグ（分割シェル）

## D/MS3108B18-10PY(62)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥



|           |                                               |
|-----------|-----------------------------------------------|
| ①コネクタ形状   | 3108B：ライトアングルプラグ                              |
| ②シェルサイズ   | 12S,14S,16S,16,18,20,22,24,28,32,36           |
| ③インサート配列  | コネクタ配列一覧表参照 (P.17)                            |
| ④コネクタ形状   | P：ピンコネクタ、S：ソケットコネクタ                           |
| ⑤キー変更位置   | 表示無：標準キー、表示有：キー位置変更記号一覧表参照 (P.21)             |
| ⑥コネクタ表面処理 | 標準品（標準品：Agメッキ）は表記しない。<br>(62)：Ni下地Au（0.5μ）メッキ |



- ・D/MS3108Bはケーブルとの取り付け方向がコネクタと90度の角度をもったプラグで、すべてのD/MSコネクタのレセプタクルと結合します。
- ・ケーブルクランプ（D/MS3057- □□ A）を合わせてご使用下さい。
- ・ケーブル引出し口は、45°毎に任意の方向に向けることができます。

| シェル<br>サイズ | 結合ネジ         | 結合部<br>の長さ | 全 長    | 接続ナット<br>外径                                               | R±0.5 | U±0.5 | ケーブルクラ<br>ンプ取付ネジ | 有効ネ<br>ジ長さ |
|------------|--------------|------------|--------|-----------------------------------------------------------|-------|-------|------------------|------------|
|            | A            | J±0.12     | L 以下   | $\phi Q \begin{smallmatrix} 0 \\ -0.38 \end{smallmatrix}$ |       |       | V                | W 以上       |
| 12S        | 3/4-20UNEF   | 13.49      | 50.80  | 25.40                                                     | 10.5  | 25.4  | 5/8-24UNEF       | 9.53       |
| 14S        | 7/8-20UNEF   | 13.49      | 53.97  | 28.57                                                     | 14.9  | 27.0  | 3/4-20UNEF       | 9.53       |
| 16S        | 1-20UNEF     | 13.49      | 60.32  | 31.75                                                     | 18.5  | 28.6  | 7/8-20UNEF       | 9.53       |
| 16         | 1-20UNEF     | 18.26      | 65.07  | 31.75                                                     | 18.5  | 28.6  | 7/8-20UNEF       | 9.53       |
| 18         | 1 1/8-18UNEF | 18.26      | 68.27  | 34.13                                                     | 20.5  | 30.2  | 1-20UNEF         | 9.53       |
| 20         | 1 1/4-18UNEF | 18.26      | 76.98  | 37.28                                                     | 22.5  | 33.3  | 1 3/16-18UNEF    | 9.53       |
| 22         | 1 3/8-18UNEF | 18.26      | 76.98  | 40.48                                                     | 24.1  | 33.3  | 1 3/16-18UNEF    | 9.53       |
| 24         | 1 1/2-18UNEF | 18.26      | 86.51  | 43.63                                                     | 25.6  | 36.5  | 1 7/16-18UNEF    | 9.53       |
| 28         | 1 3/4-18UNS  | 18.26      | 86.51  | 50.00                                                     | 28.8  | 36.5  | 1 7/16-18UNEF    | 9.53       |
| 32         | 2-18UNS      | 18.26      | 95.25  | 56.33                                                     | 32.8  | 44.4  | 1 3/4-18UNS      | 11.13      |
| 36         | 2 1/4-16UN   | 18.26      | 100.00 | 62.68                                                     | 36.0  | 49.2  | 2-18UNS          | 12.70      |

※シェルサイズ：嵌合部ネジの呼び径のインチ寸法に16を乗じた数で表します。

※ UNEF,UNS,UN: ユニファイネジ

例：ネジ寸法 1 1/8-18UNEF

(ネジ外径が1 1/8インチで1インチ18山を表す)の場合、1 1/8×16で18サイズとなります。

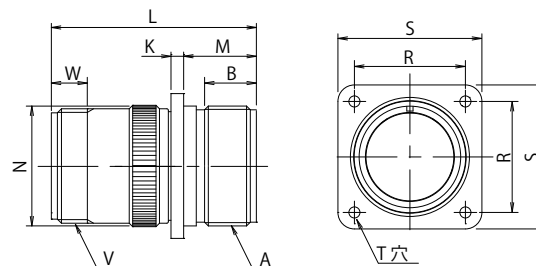
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

## レセプタクル

### 4. ウォールレセプタクル D/MS3100A18-10PY(62)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥



|            |                                               |
|------------|-----------------------------------------------|
| ①コネクタ形状    | 3100A:ウォールレセプタクル(シェル:一体形)                     |
| ②シェルサイズ    | 12S,14S,16S,16,18,20,22,24,28,32,36           |
| ③インサート配列   | コンタクト配列一覧表参照(P.17)                            |
| ④コンタクト形状   | P:ピンコンタクト、S:ソケットコンタクト                         |
| ⑤キー位置変更    | 表示無:標準キー、表示有:キー位置変更記号一覧表参照(P.21)              |
| ⑥コンタクト表面処理 | 標準品(標準品:Agメッキ)は表記しない。<br>(62):Ni下地Au(0.5μ)メッキ |

D/MS3100Aは、パネルやシャーシ等に取付けて固定し、後部にはケーブル等を接続して使用するレセプタクルで、すべてのD/MSコネクタのプラグと結合します。

◎ケーブルクランプ(D/MS3057-□□A)を合わせてご使用下さい。

| シェル<br>サイズ | 結合ネジ<br>A    | 有効ネジ<br>長さ<br>B以上 | フランジ<br>厚さ<br>K±0.5 | 全長<br>(L) | フランジ<br>位置<br>M <sup>+0.78</sup> <sub>0</sub> | 外径<br>φ N±0.5 | 取付穴間隔<br>R±0.12 | フランジ巾<br>S±0.5 | 取付穴径<br>φ T <sup>+0.25</sup> <sub>-0.12</sub> | ケーブルクランプ<br>取付ネジ<br>V | 有効ネジ<br>長さ<br>W以上 |
|------------|--------------|-------------------|---------------------|-----------|-----------------------------------------------|---------------|-----------------|----------------|-----------------------------------------------|-----------------------|-------------------|
| 12S        | 3/4-20UNEF   | 9.53              | 2.1                 | 38.6      | 14.28                                         | 19.89         | 20.62           | 27.8           | 3.05                                          | 5/8-24UNEF            | 9.53              |
| 14S        | 7/8-20UNEF   | 9.53              | 2.1                 | 39.0      | 14.28                                         | 22.29         | 23.01           | 30.2           | 3.05                                          | 3/4-20UNEF            | 9.53              |
| 16S        | 1-20UNEF     | 9.53              | 2.1                 | 38.9      | 14.28                                         | 25.45         | 24.61           | 32.5           | 3.05                                          | 7/8-20UNEF            | 9.53              |
| 16         | 1-20UNEF     | 15.88             | 3.2                 | 47.9      | 19.05                                         | 25.45         | 24.61           | 32.5           | 3.05                                          | 7/8-20UNEF            | 9.53              |
| 18         | 1 1/8-18UNEF | 15.88             | 3.2                 | 51.4      | 19.05                                         | 28.64         | 26.97           | 34.9           | 3.05                                          | 1-20UNEF              | 9.53              |
| 20         | 1 1/4-18UNEF | 15.88             | 3.2                 | 56.3      | 19.05                                         | 31.81         | 29.36           | 38.1           | 3.05                                          | 1 3/16-18UNEF         | 9.53              |
| 22         | 1 3/8-18UNEF | 15.88             | 3.2                 | 56.3      | 19.05                                         | 34.99         | 31.75           | 41.3           | 3.05                                          | 1 3/16-18UNEF         | 9.53              |
| 24         | 1 1/2-18UNEF | 15.88             | 3.2                 | 59.4      | 20.63                                         | 38.15         | 34.93           | 44.4           | 3.74                                          | 1 7/16-18UNEF         | 9.53              |
| 28         | 1 3/4-18UNS  | 15.88             | 3.2                 | 59.4      | 20.63                                         | 44.51         | 39.67           | 50.8           | 3.74                                          | 1 7/16-18UNEF         | 9.53              |
| 32         | 2-18UNS      | 15.88             | 3.7                 | 61.9      | 22.23                                         | 51.24         | 44.45           | 57.2           | 4.40                                          | 1 3/4-18UNS           | 11.13             |
| 36         | 2 1/4-16UN   | 15.88             | 3.7                 | 61.8      | 22.23                                         | 57.21         | 49.23           | 63.5           | 4.40                                          | 2-18UNS               | 12.70             |

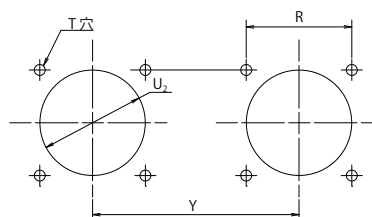
※シェルサイズ: 嵌合部ネジの呼び径のインチ寸法に16を乗じた数で表します。

※ UNEF, UNS, UN: ユニファインネジ

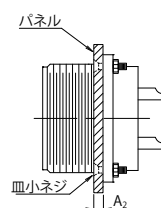
例: ネジ寸法 1 1/8-18UNEF

(ネジ外径が1 1/8インチで1インチ18山を表す)の場合、1 1/8×16で18サイズとなります。

## パネル取付寸法



## 後面取付け



| シェル<br>サイズ | 二連取付間隔<br>Y以上 | 取付小ネジ用穴      |                                       | シェル用穴径<br>後面取付<br>U2以上 | パネル最大厚さ<br>A2 | 取付け小ネジ<br>(参考) | Fガスケット品名<br>(パネルとフランジ間の防水が<br>必要な時使用します。) |
|------------|---------------|--------------|---------------------------------------|------------------------|---------------|----------------|-------------------------------------------|
|            |               | 間隔<br>R±0.13 | 穴径<br>T <sup>+0.78</sup> <sub>0</sub> |                        |               |                |                                           |
| 12S        | 50            | 20.62        | 3.05                                  | 19.8                   | 3.0           | M3             | P-100841-12                               |
| 14S        | 53            | 23.01        | 3.05                                  | 23.0                   | 3.0           | M3             | P-100841-14                               |
| 16S, 16    | 56            | 24.61        | 3.05                                  | 26.1                   | 3.0           | M3             | P-100841-16                               |
| 18         | 59            | 26.97        | 3.05                                  | 29.3                   | 3.0           | M3             | P-100841-18                               |
| 20         | 62            | 29.36        | 3.05                                  | 32.5                   | 3.0           | M3             | P-100841-20                               |
| 22         | 70            | 31.75        | 3.05                                  | 35.7                   | 3.0           | M3             | P-100841-22                               |
| 24         | 73            | 34.92        | 3.75                                  | 38.8                   | 3.0           | M3.5           | P-100841-24                               |
| 28         | 80            | 39.67        | 3.75                                  | 45.2                   | 3.0           | M3.5           | P-100841-28                               |
| 32         | 86            | 44.45        | 4.40                                  | 51.5                   | 3.0           | M4             | P-100841-32                               |
| 36         | 92            | 49.23        | 4.40                                  | 57.9                   | 3.0           | M4             | P-100841-36                               |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

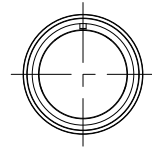
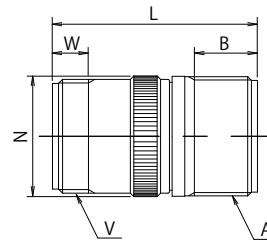


## ▶ レセプタクル

### 5. ケーブルレセプタクル

#### D/MS3101A18-10PY(62)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥



|           |                                                         |
|-----------|---------------------------------------------------------|
| ①コネクタ形状   | 3101A: ケーブルレセプタクル (シェル: 一体形)                            |
| ②シェルサイズ   | 12S, 14S, 16S, 16, 18, 20, 22, 24, 28, 32, 36           |
| ③インサート配列  | コネクタ配列一覧表参照 (P.17)                                      |
| ④コネクタ形状   | P: ピンコネクタ、S: ソケットコネクタ                                   |
| ⑤キー変更位置   | 表示無: 標準キー、表示有: キー位置変更記号一覧表参照 (P.21)                     |
| ⑥コネクタ表面処理 | 標準品 (標準品: Ag メッキ) は表記しない。<br>(62): Ni 下地 Au (0.5 μ) メッキ |

D/MS3101A はコネクタを固定せず、ケーブルを中継する時に使用するレセプタクルで、すべての D/MS コネクタのプラグと結合します。

◎ケーブルクランプ (D/MS3057- □□ A) を合わせてご使用下さい。

| シェル<br>サイズ | 結合ネジ         | 有効ネジ長さ | 全長   | 外径      | ケーブルクランプ<br>取付ネジ | 有効ネジ高さ |
|------------|--------------|--------|------|---------|------------------|--------|
|            | A            | B 以上   | (L)  | φ N±0.5 | V                | W 以上   |
| 12S        | 3/4-20UNEF   | 9.53   | 38.6 | 19.90   | 5/8-24UNEF       | 9.53   |
| 14S        | 7/8-20UNEF   | 9.53   | 38.5 | 22.29   | 3/4-20UNEF       | 9.53   |
| 16S        | 1-20UNEF     | 9.53   | 38.7 | 25.47   | 7/8-20UNEF       | 9.53   |
| 16         | 1-20UNEF     | 15.88  | 47.9 | 25.47   | 7/8-20UNEF       | 9.53   |
| 18         | 1 1/8-18UNEF | 15.88  | 50.9 | 28.64   | 1-20UNEF         | 9.53   |
| 20         | 1 1/4-18UNEF | 15.88  | 55.8 | 31.81   | 1 3/16-18UNEF    | 9.53   |
| 22         | 1 3/8-18UNEF | 15.88  | 55.8 | 34.99   | 1 3/16-18UNEF    | 9.53   |
| 24         | 1 1/2-18UNEF | 15.88  | 58.9 | 38.17   | 1 7/16-18UNEF    | 9.53   |
| 28         | 1 3/4-18UNS  | 15.88  | 58.9 | 44.52   | 1 7/16-18UNEF    | 9.53   |
| 32         | 2-18UNS      | 15.88  | 61.4 | 51.25   | 1 3/4-18UNS      | 11.13  |
| 36         | 2 1/4-16UN   | 15.88  | 61.8 | 57.22   | 2-18UNS          | 12.70  |

※シェルサイズ: 嵌合部ネジの呼び径のインチ寸法に 16 を乗じた数で表します。

※ UNEF, UNS, UN: ユニファイネジ

例: ネジ寸法 1 1/8-18UNEF

(ネジ外径が 1 1/8 インチで 1 インチ 18 山を表す) の場合、1 1/8×16 で 18 サイズとなります。

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

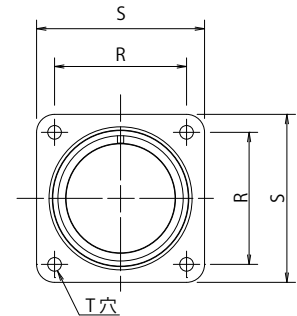
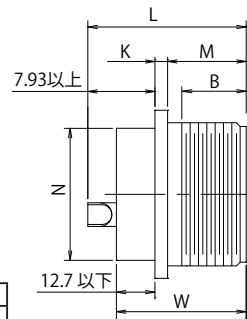
<http://www.ddknet.co.jp>

## レセプタクル

### 6. ボックスレセプタクル

#### D/MS3102A18-10PY(62)

① ② ③ ④ ⑤ ⑥



|            |                                               |
|------------|-----------------------------------------------|
| ①コネクタ形状    | 3102A:ボックスレセプタクル(シェル:一体形)                     |
| ②シェルサイズ    | 10SL,12S,14S,16S,16,18,20,22,24,28,32,36      |
| ③インサート配列   | コンタクト配列一覧表参照(P.17)                            |
| ④コンタクト形状   | P:ピンコンタクト、S:ソケットコンタクト                         |
| ⑤キー位置変更    | 表示無:標準キー、表示有:キー位置変更記号一覧表参照(P.21)              |
| ⑥コンタクト表面処理 | 標準品(標準品:Agメッキ)は表記しない。<br>(62):Ni下地Au(0.5μ)メッキ |

D/MS3102A は、パネルやシャーシ等に取付けて固定し、端子に直接配線するレセプタクルで、すべてのD/MS コネクタのプラグと結合します。

| シェル<br>サイズ | 結合ネジ<br>A    | 有効ネジ<br>長さ<br>B 以上 | フランジ<br>厚さ<br>K±0.5 | 全長<br>L 以下 | フランジ<br>位置<br>M <sup>+0.78<br/>0</sup> | 外径<br>φ N±0.5 | 取付穴間隔<br>R±0.12 | フランジ巾<br>S±0.5 | 取付穴径<br>φ T <sup>+0.25<br/>-0.12</sup> | シェル<br>全長<br>W±0.5 |
|------------|--------------|--------------------|---------------------|------------|----------------------------------------|---------------|-----------------|----------------|----------------------------------------|--------------------|
| 10SL       | 5/8-24UNEF   | 9.53               | 2.1                 | 30.25      | 14.28                                  | 15.9          | 18.26           | 25.4           | 3.05                                   | 21.9               |
| 12S        | 3/4-20UNEF   | 9.53               | 2.1                 | 30.25      | 14.28                                  | 17.5          | 20.62           | 27.8           | 3.05                                   | 24.0               |
| 14S        | 7/8-20UNEF   | 9.53               | 2.1                 | 30.25      | 14.28                                  | 19.1          | 23.01           | 30.2           | 3.05                                   | 24.0               |
| 16S        | 1-20UNEF     | 9.53               | 2.1                 | 30.25      | 14.28                                  | 22.2          | 24.61           | 32.5           | 3.05                                   | 24.0               |
| 16         | 1-20UNEF     | 15.88              | 3.2                 | 44.45      | 19.05                                  | 22.2          | 24.61           | 32.5           | 3.05                                   | 34.4               |
| 18         | 1 1/8-18UNEF | 15.88              | 3.2                 | 49.22      | 19.05                                  | 25.4          | 26.97           | 34.9           | 3.05                                   | 34.4               |
| 20         | 1 1/4-18UNEF | 15.88              | 3.2                 | 49.22      | 19.05                                  | 28.6          | 29.36           | 38.1           | 3.05                                   | 34.4               |
| 22         | 1 3/8-18UNEF | 15.88              | 3.2                 | 49.22      | 19.05                                  | 31.8          | 31.75           | 41.3           | 3.05                                   | 34.4               |
| 24         | 1 1/2-18UNEF | 15.88              | 3.2                 | 49.22      | 20.63                                  | 34.9          | 34.92           | 44.4           | 3.74                                   | 34.4               |
| 28         | 1 3/4-18UNS  | 15.88              | 3.2                 | 49.22      | 20.63                                  | 41.3          | 39.67           | 50.8           | 3.74                                   | 34.4               |
| 32         | 2-18UNS      | 15.88              | 3.7                 | 49.22      | 22.23                                  | 48.4          | 44.45           | 57.2           | 4.40                                   | 36.7               |
| 36         | 2 1/4-16UN   | 15.88              | 3.7                 | 49.22      | 22.23                                  | 54.0          | 49.23           | 63.5           | 4.40                                   | 36.7               |

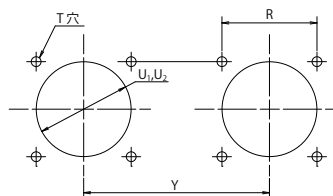
※シェルサイズ: 嵌合部ネジの呼び径のインチ寸法に 16 を乗じた数で表します。

※ UNEF,UNS,UN: ユニファイネジ

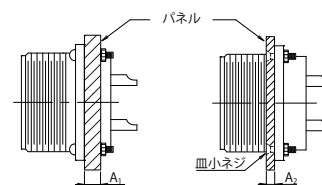
例: ネジ寸法 1 1/8-18UNEF

(ネジ外径が 1 1/8 インチで 1 インチ 18 山を表す) の場合、1 1/8×16 で 18 サイズとなります。

### パネル取付寸法



### 前面取付け 後面取付け



| シェル<br>サイズ | 二連取付間隔 | 取付小ネジ用穴 |        | シェル用穴径                       |       | パネル最大厚さ |     | 取付け小ネジ<br>(参考) | ガスケット品名 (パネルとフランジ間の防水が必要<br>な時使用します。) |                   |
|------------|--------|---------|--------|------------------------------|-------|---------|-----|----------------|---------------------------------------|-------------------|
|            |        | 間隔      | 穴径     | 前面取付                         | 後面取付  |         |     |                | 前面取付                                  | 後面取付              |
|            |        | Y 以上    | R±0.13 | T <sup>+0.25<br/>-0.12</sup> | U1 以上 | U2 以上   | A1  |                | A2                                    | R ガスケット           |
| 10SL       | 47     | 18.26   | 3.05   | 16.8                         | 16.6  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-10SL(R1)                     | P-100841-10SL(R1) |
| 12S        | 50     | 20.62   | 3.05   | 18.4                         | 19.8  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-12(R1)                       | P-100841-12(R1)   |
| 14S        | 53     | 23.01   | 3.05   | 20.0                         | 23.0  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-14(R1)                       | P-100841-14(R1)   |
| 16S, 16    | 56     | 24.61   | 3.05   | 23.1                         | 26.1  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-16(R1)                       | P-100841-16(R1)   |
| 18         | 59     | 26.97   | 3.05   | 26.4                         | 29.3  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-18(R1)                       | P-100841-18(R1)   |
| 20         | 62     | 29.36   | 3.05   | 29.5                         | 32.5  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-20(R1)                       | P-100841-20(R1)   |
| 22         | 70     | 31.75   | 3.05   | 32.7                         | 35.7  | 10      | 3.0 | M3             | P-100842-22(R1)                       | P-100841-22(R1)   |
| 24         | 73     | 34.92   | 3.75   | 35.9                         | 38.8  | 10      | 3.0 | M3.5           | P-100842-24(R1)                       | P-100841-24(R1)   |
| 28         | 80     | 39.67   | 3.75   | 42.2                         | 45.2  | 10      | 3.0 | M3.5           | P-100842-28(R1)                       | P-100841-28(R1)   |
| 32         | 86     | 44.45   | 4.40   | 49.3                         | 51.5  | 10      | 3.0 | M4             | P-100842-32(R1)                       | P-100841-32(R1)   |
| 36         | 92     | 49.23   | 4.40   | 54.9                         | 57.9  | 10      | 3.0 | M4             | P-100842-36(R1)                       | P-100841-36(R1)   |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

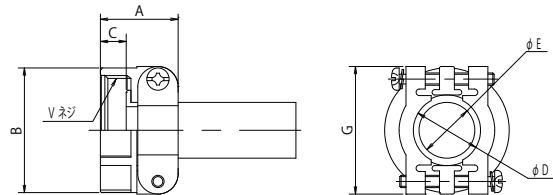
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

## ケーブルクランプ

### 7. ケーブルクランプ

#### D/MS3057- □□ A(R1)



バックシェルと組合せてケーブルを固定する部品（別売）です。

2 個の押え金具によって、両側から締付ける構造ですので、ケーブルは中心位置に確実に固定されます。

このケーブルクランプには表にある合成ゴムのブッシングを差し込んでありますので、ジャケットのあるケーブルおよび束線にも使用できます。

※ご使用されるケーブルによっては、ブッシングとケーブルの接触部が変色（色移り）することがあります。

ブッシング表面に白い粉が表れることがありますが、性能に影響はありません。

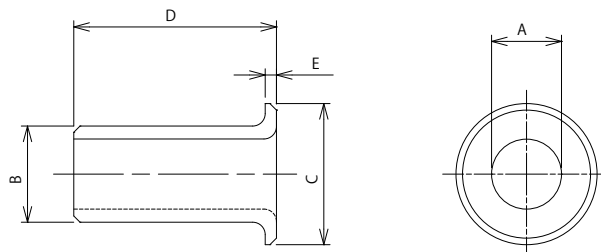
| シェルサイズ   | 品名               | A±0.7 | B±0.7 | C    | D    | E    | G±0.7 | V ネジ          | 添付ブッシング品名     |
|----------|------------------|-------|-------|------|------|------|-------|---------------|---------------|
| 10SL,12S | D/MS3057-4A(R1)  | 20.6  | 20.6  | 10.3 | 7.9  | 5.6  | 22.2  | 5/8-24UNEF    | AN3420-4(R1)  |
| 14S      | D/MS3057-6A(R1)  | 22.2  | 24.6  | 10.3 | 11.2 | 7.9  | 27.0  | 3/4-20UNEF    | AN3420-6(R1)  |
| 16S,16   | D/MS3057-8A(R1)  | 23.8  | 27.8  | 10.3 | 14.3 | 11.1 | 29.4  | 7/8-20UNEF    | AN3420-8(R1)  |
| 18       | D/MS3057-10A(R1) | 23.8  | 30.1  | 10.3 | 15.9 | 14.3 | 31.7  | 1-20UNEF      | AN3420-10(R1) |
| 20,22    | D/MS3057-12A(R1) | 23.8  | 35.0  | 10.3 | 19.0 | 15.9 | 37.3  | 1 3/16-18UNEF | AN3420-12(R1) |
| 24,28    | D/MS3057-16A(R1) | 26.2  | 42.1  | 10.3 | 23.8 | 19.1 | 42.9  | 1 7/16-18UNEF | AN3420-16(R1) |
| 32       | D/MS3057-20A(R1) | 27.8  | 51.6  | 11.9 | 31.7 | 23.8 | 51.6  | 1 3/4-18UNS   | AN3420-20(R1) |
| 36       | D/MS3057-24A(R1) | 29.4  | 56.4  | 13.5 | 34.9 | 31.8 | 58.0  | 2-18UNS       | AN3420-24(R1) |

注 2) 添付ブッシングの詳細については、下記の表をご参照下さい。

## ゴムブッシング

### 8. ゴムブッシング

#### AN3420- □□ (R1)



AN3420 は D/MS3057- □□ A ケーブルクランプに取付けて、ケーブルを、完全に締付けるために使用する付属品です。

AN3420 を 2 重、3 重にして使用することにより、細いケーブルでも確実に締付けられます。

※ご使用されるケーブルによっては、ブッシングとケーブルの接触部が変色（色移り）することがあります。

ブッシング表面に白い粉が表れることがありますが、性能に影響はありません。

| 品名            | φ A  | φ B  | φ C  | D±0.7 | E   |
|---------------|------|------|------|-------|-----|
| AN3420-4(R1)  | 5.6  | 7.7  | 14.5 | 69.8  | 2.3 |
| AN3420-6(R1)  | 7.9  | 10.8 | 17.5 | 66.7  | 2.3 |
| AN3420-8(R1)  | 11.1 | 14.0 | 20.8 | 63.5  | 2.3 |
| AN3420-10(R1) | 14.3 | 15.6 | 23.7 | 60.3  | 2.3 |
| AN3420-12(R1) | 15.9 | 18.8 | 28.2 | 57.2  | 2.3 |
| AN3420-16(R1) | 19.1 | 23.5 | 35.0 | 54.0  | 2.9 |
| AN3420-20(R1) | 23.8 | 31.5 | 42.8 | 50.8  | 2.9 |
| AN3420-24(R1) | 31.8 | 34.7 | 48.8 | 47.6  | 2.9 |

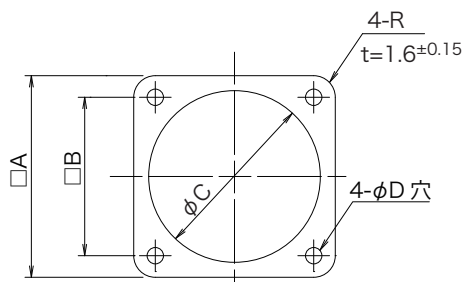
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

## ▶ ガasket

### 9.1 F ガasket



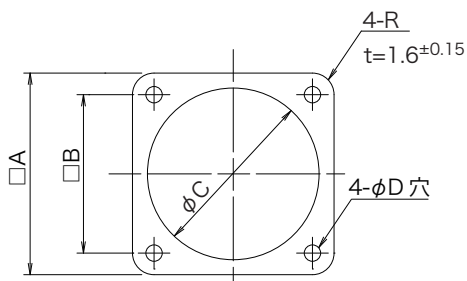
材質：クロロプレンゴム／黒色

注)：ゴム硬度 JIS 70°

※ガasket表面に白い粉が表れることがありますが、性能に影響はありません。

| シェルサイズ | 図 番               | A <sub>-0.5</sub> <sup>0</sup> | B <sup>±0.3</sup> | C <sup>±0.3</sup> | D <sub>0</sub> <sup>+0.5</sup> |
|--------|-------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|
| 10SL   | P-100841-10SL(R1) | 25.4                           | 18.3              | 15.8              | 3                              |
| 12S    | P-100841-12(R1)   | 27.8                           | 20.6              | 19.0              | 3                              |
| 14S    | P-100841-14(R1)   | 30.2                           | 23.0              | 22.2              | 3                              |
| 16S、16 | P-100841-16(R1)   | 32.5                           | 24.6              | 25.4              | 3                              |
| 18     | P-100841-18(R1)   | 34.9                           | 27.0              | 28.5              | 3                              |
| 20     | P-100841-20(R1)   | 38.1                           | 29.4              | 31.7              | 3                              |
| 22     | P-100841-22(R1)   | 41.3                           | 31.8              | 34.9              | 3                              |
| 24     | P-100841-24(R1)   | 44.4                           | 34.9              | 38.1              | 3.7                            |
| 28     | P-100841-28(R1)   | 50.8                           | 39.7              | 44.4              | 3.7                            |
| 32     | P-100841-32(R1)   | 57.2                           | 44.5              | 50.8              | 4.4                            |
| 36     | P-100841-36(R1)   | 63.5                           | 49.2              | 57.1              | 4.4                            |

### 9.2 R ガasket



材質：クロロプレンゴム／黒色

注)：ゴム硬度 JIS 70°

※ガasket表面に白い粉が表れることがありますが、性能に影響はありません。

| シェルサイズ | 図 番               | A <sub>-0.5</sub> <sup>0</sup> | B <sup>±0.3</sup> | C <sup>±0.3</sup> | D <sub>0</sub> <sup>+0.5</sup> |
|--------|-------------------|--------------------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------|
| 10SL   | P-100842-10SL(R1) | 25.4                           | 18.3              | 15.9              | 3                              |
| 12S    | P-100842-12(R1)   | 27.8                           | 20.6              | 17.5              | 3                              |
| 14S    | P-100842-14(R1)   | 30.2                           | 23.0              | 19.1              | 3                              |
| 16S、16 | P-100842-16(R1)   | 32.5                           | 24.6              | 22.2              | 3                              |
| 18     | P-100842-18(R1)   | 34.9                           | 27.0              | 25.4              | 3                              |
| 20     | P-100842-20(R1)   | 38.1                           | 29.4              | 28.6              | 3                              |
| 22     | P-100842-22(R1)   | 41.3                           | 31.8              | 31.8              | 3                              |
| 24     | P-100842-24(R1)   | 44.4                           | 34.9              | 34.9              | 3.7                            |
| 28     | P-100842-28(R1)   | 50.8                           | 39.7              | 41.3              | 3.7                            |
| 32     | P-100842-32(R1)   | 57.2                           | 44.5              | 48.4              | 4.4                            |
| 36     | P-100842-36(R1)   | 63.5                           | 49.2              | 54.0              | 4.4                            |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

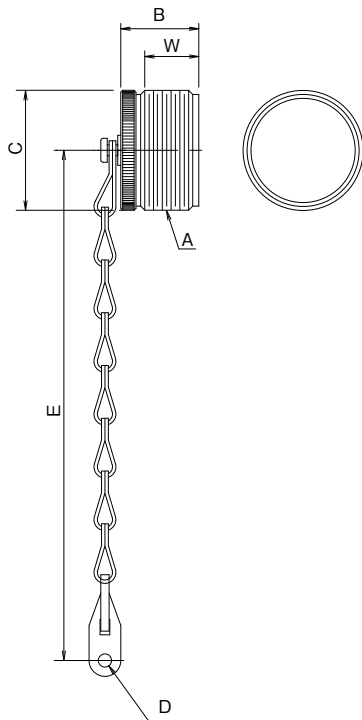
## ▶ チェーン付キャップ

### 10.1. チェーン付キャップ（プラグ用）

D/MS25042- □ □ D

《取付方法》

チェーン取付穴をケーブルクランプ締付けねじ、または分割バックシェル締付けねじに挟み込んで取付けます。



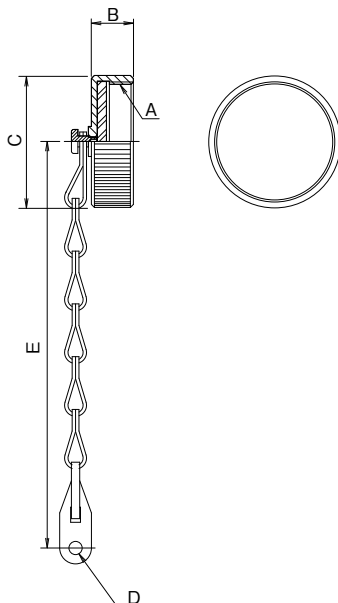
| シェルサイズ | 品名            | 適合ネジ         | 全長   | 外径   | 取付穴 | チェーン長さ | 有効ネジ長さ |
|--------|---------------|--------------|------|------|-----|--------|--------|
|        |               | A            | B    | φ C  | φ D | E      | W      |
| 10SL   | D/MS25042-10D | 5/8-24UNEF   | 15.9 | 17.4 | 3.9 | 101    | 8.4    |
| 12S    | D/MS25042-12D | 3/4-20UNEF   | 20.7 | 20.6 | 3.9 | 114    | 12.4   |
| 14S    | D/MS25042-14D | 7/8-20UNEF   | 20.7 | 23.8 | 3.9 | 114    | 12.4   |
| 16S、16 | D/MS25042-16D | 1-20UNEF     | 20.7 | 27.0 | 3.9 | 114    | 12.4   |
| 18     | D/MS25042-18D | 1 1/8-18UNEF | 20.7 | 30.1 | 3.9 | 114    | 12.4   |
| 20     | D/MS25042-20D | 1 1/4-18UNEF | 20.7 | 33.6 | 4.7 | 127    | 12.4   |
| 22     | D/MS25042-22D | 1 3/8-18UNEF | 20.7 | 36.5 | 4.7 | 127    | 12.4   |
| 24     | D/MS25042-24D | 1 1/2-18UNEF | 20.7 | 39.7 | 4.7 | 140    | 12.4   |
| 28     | D/MS25042-28D | 1 3/4-18UNS  | 20.7 | 46.0 | 4.7 | 197    | 12.4   |
| 32     | D/MS25042-32D | 2-18UNS      | 20.7 | 52.4 | 5.5 | 197    | 12.4   |
| 36     | D/MS25042-36D | 2 1/4-16UN   | 20.7 | 58.7 | 5.5 | 197    | 12.4   |

### 10.2. チェーン付キャップ（レセプタクル用）

D/MS25043- □ □ D(R1)

《取付方法》

チェーン取付穴をレセプタクルの取付けねじに挟み込んで取付けます。



| シェルサイズ | 品名                | 適合ネジ         | 全長   | 外径   | 取付穴 | チェーン長さ |
|--------|-------------------|--------------|------|------|-----|--------|
|        |                   | A            | B    | φ C  | φ D | E      |
| 10SL   | D/MS25043-10D(R1) | 5/8-24UNEF   | 11.1 | 20.7 | 3.5 | 101    |
| 12S    | D/MS25043-12D(R1) | 3/4-20UNEF   | 11.1 | 25.4 | 3.5 | 114    |
| 14S    | D/MS25043-14D(R1) | 7/8-20UNEF   | 11.1 | 28.6 | 3.5 | 114    |
| 16S、16 | D/MS25043-16D(R1) | 1-20UNEF     | 11.1 | 30.2 | 3.5 | 114    |
| 18     | D/MS25043-18D(R1) | 1 1/8-18UNEF | 11.1 | 34.1 | 3.5 | 114    |
| 20     | D/MS25043-20D(R1) | 1 1/4-18UNEF | 11.1 | 37.3 | 3.5 | 127    |
| 22     | D/MS25043-22D(R1) | 1 3/8-18UNEF | 11.1 | 40.5 | 3.5 | 127    |
| 24     | D/MS25043-24D(R1) | 1 1/2-18UNEF | 11.1 | 43.7 | 4.3 | 140    |
| 28     | D/MS25043-28D(R1) | 1 3/4-18UNS  | 12.7 | 50.0 | 4.3 | 197    |
| 32     | D/MS25043-32D(R1) | 2-18UNS      | 12.7 | 56.4 | 4.7 | 197    |
| 36     | D/MS25043-36D(R1) | 2 1/4-16UN   | 12.7 | 62.7 | 4.7 | 197    |

チェーン付キャップはコネクタの結合部を保護し、ゴミや異物などが入って、電氣的接続に支障を生じるのを防止いたします。  
レセプタクル用キャップ（D/MS25043）には、防滴用ガスケットが付いています。

（注）ケーブルレセプタクル：D/MS3101A（中継用）に取付けて使用する場合、シェルサイズ22以下では、チェーン取付穴をケーブルクランプに取付けることは出来ません。

※ガスケット表面に白い粉が表れることがありますが、性能に影響はありません。

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

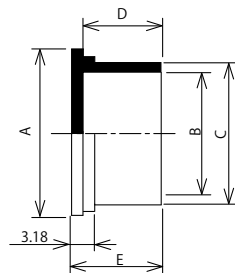
## ▶ ダストキャップ

### 11.1 ダストキャップ（プラグ用）

97121-4 □□ Y / 97J121-4 □□ Y

①

①サイズ

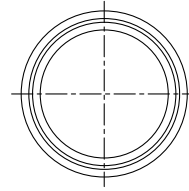


### 11.2 ダストキャップ（レセプタクル用）

97121-4 □□ R / 97J121-4 □□ R

①

①サイズ



ダスト・キャップはコネクタの結合部および後部に取付け、ネジを保護し、ゴミや異物などが入るのを防ぐ安価なダスト・キャップです。

カップリングのメネジ内側に挿入します。(黄色)

レセプタクルの結合部およびコネクタの後部にかぶせます。(赤色)

| シェル<br>サイズ | 品名          | 外径   | 内径   | 外径   | 深さ   | 全長   |
|------------|-------------|------|------|------|------|------|
|            |             | φ A  | φ B  | φ C  | D    | E    |
| 10SL       | 97121-410Y  | 19.0 | 13.5 | 15.1 | 15.9 | 16.8 |
| 12S        | 97121-412Y  | 21.8 | 16.6 | 18.2 | 15.9 | 16.8 |
| 14S        | 97121-414Y  | 26.2 | 19.9 | 21.5 | 15.9 | 16.8 |
| 16S,16     | 97121-416Y  | 28.6 | 22.7 | 24.5 | 15.9 | 16.8 |
| 18         | 97121-418Y  | 31.7 | 26.0 | 27.6 | 15.9 | 16.8 |
| 20         | 97121-420Y  | 35.7 | 29.2 | 30.9 | 15.9 | 16.8 |
| 22         | 97J121-422Y | 38.1 | 32.3 | 34.0 | 15.9 | 16.8 |
| 24         | 97121-424Y  | 41.7 | 35.3 | 37.1 | 15.9 | 16.8 |
| 28         | 97121-428Y  | 47.6 | 41.9 | 43.6 | 15.9 | 16.8 |
| 32         | 97121-432Y  | 54.0 | 48.0 | 50.0 | 15.9 | 16.8 |
| 36         | 97121-436Y  | 59.4 | 54.4 | 56.1 | 15.9 | 16.8 |

| シェル<br>サイズ | 品名          | 外径   | 内径   | 外径   | 深さ   | 全長   |
|------------|-------------|------|------|------|------|------|
|            |             | φ A  | φ B  | φ C  | D    | E    |
| 10SL       | 97J121-410R | 21.3 | 15.4 | 16.9 | 12.7 | 13.6 |
| 12S        | 97121-412R  | 24.6 | 18.3 | 19.7 | 12.7 | 13.6 |
| 14S        | 97121-414R  | 28.6 | 21.6 | 23.0 | 12.7 | 13.6 |
| 16S,16     | 97121-416R  | 31.0 | 24.7 | 26.3 | 12.7 | 13.6 |
| 18         | 97J121-418R | 33.8 | 27.8 | 29.3 | 14.3 | 15.2 |
| 20         | 97J121-420R | 37.2 | 31.3 | 33.0 | 14.3 | 15.2 |
| 22         | 97J121-422R | 40.4 | 34.0 | 35.8 | 14.3 | 15.2 |
| 24         | 97J121-424R | 43.2 | 37.2 | 38.9 | 14.3 | 15.2 |
| 28         | 97121-428R  | 49.5 | 43.6 | 45.5 | 14.3 | 15.2 |
| 32         | 97121-432R  | 56.4 | 49.9 | 51.8 | 14.3 | 15.2 |
| 36         | 97121-436R  | 61.8 | 56.3 | 58.2 | 15.2 | 16.1 |

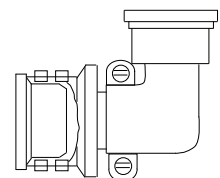
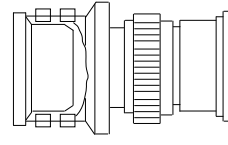
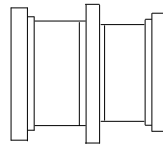
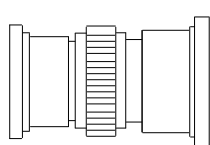
## 適合表

4. D/MS3100  
5. D/MS3101

6. D/MS3102

1. D/MS3106A  
2. D/MS3106B

3. D/MS3108



| シェルサイズ  | 嵌合側   | 結線側   | 嵌合側   | 結線側   | 嵌合側   | 結線側   | 嵌合側   | 結線側   |
|---------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 10SL    | -410R | -410R | -410R | -410R | -410Y | -410R | -410Y | -410R |
| 12S     | -412R | -410R | -412R |       | -412Y | -410R | -412Y | -410R |
| 14S     | -414R | -412R | -414R | -412R | -414Y | -412R | -414Y | -412R |
| 16S, 16 | -416R | -414R | -416R | -414R | -416Y | -414R | -416Y | -414R |
| 18      | -418R | -416R | -418R | -416R | -418Y | -416R | -418Y | -416R |
| 20      | -420R | -420Y | -420R | -418R | -420Y | -420Y | -420Y | -420Y |
| 22      | -422R | -420Y | -422R | -420R | -422Y | -420Y | -422Y | -420Y |
| 24      | -424R |       | -424R | -422R | -424Y |       | -424Y |       |
| 28      | -428R |       | -428R |       | -428Y |       | -428Y |       |
| 32      | -432R | -428R | -432R |       | -432Y | -428R | -432Y | -428R |
| 36      | -436R | -432R | -436R |       | -436Y | -432R | -436Y | -432R |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>



# ▶ インサート配列一覧

●の表示品はコンタクト形状がピンあるいはソケットのいずれの組み合わせも可能です。

| 芯数 | インサート<br>配列 (シェルサ<br>イズ - 番号) | 定格<br>区分 | コンタクトサイズ |    |    |     |     | プラグ           |               |               | レセプタクル        |               |               |
|----|-------------------------------|----------|----------|----|----|-----|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|    |                               |          | #0       | #4 | #8 | #12 | #16 | D/MS<br>3106A | D/MS<br>3106B | D/MS<br>3108B | D/MS<br>3100A | D/MS<br>3101A | D/MS<br>3102A |
| 1  | 20-2                          | D        | 1        |    |    |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 2  | 10SL-4                        | A        |          |    |    |     | 2   | ソケットのみ        | 無             | 無             | 無             | 無             | ピンのみ          |
|    | 12S-3                         | A        |          |    |    |     | 2   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 14S-9                         | A        |          |    |    |     | 2   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-23                         | A        |          |    | 2  |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 32-5                          | D        | 2        |    |    |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 3  | 10SL-3                        | A        |          |    |    |     | 3   | ソケットのみ        | 無             | 無             | 無             | 無             | ピンのみ          |
|    | 14S-1                         | A        |          |    |    |     | 3   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 14S-7                         | A        |          |    |    |     | 3   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 16S-5                         | A        |          |    |    |     | 3   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 16-10                         | A        |          |    |    | 3   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-5                          | D        |          |    |    | 2   | 1   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-21                         | A        |          |    |    | 3   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-22                         | D        |          |    |    |     | 3   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 22-2                          | D        |          |    | 3  |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 28-6                          | D        |          | 3  |    |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 36-4                          | D        | 1        |    |    |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 4  |                               | A        | 2        |    |    |     |     |               |               |               |               |               |               |
|    | 14S-2                         | INST     |          |    |    |     | 4   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-4                          | D        |          |    |    |     | 4   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-10                         | A        |          |    |    | 4   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-4                          | D        |          |    |    | 4   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 22-10                         | E        |          |    |    |     | 4   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 22-22                         | A        |          |    | 4  |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 24-22                         | D        |          |    | 4  |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 32-17                         | D        |          | 4  |    |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 5  | 36-5                          | A        | 4        |    |    |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 14S-5                         | INST     |          |    |    |     | 5   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 16S-8                         | A        |          |    |    |     | 5   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-11                         | A        |          |    |    | 5   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-20                         | A        |          |    |    |     | 5   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 32-1                          | E        |          |    |    | 1   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    |                               | D        | 2        |    |    | 2   |     |               |               |               |               |               |               |
| 6  | 32-2                          | E        |          | 3  |    |     | 2   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 14S-6                         | INST     |          |    |    |     | 6   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 18-12                         | A        |          |    |    |     | 6   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-17                         | A        |          |    |    | 5   | 1   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-22                         | A        |          |    | 3  |     | 3   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 7  | 36-3                          | D        | 3        |    |    | 3   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 16S-1                         | A        |          |    |    |     | 7   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-15                         | A        |          |    |    | 7   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 22-28                         | A        |          |    |    | 7   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 24-2                          | D        |          |    |    | 7   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 24-10                         | A        |          |    | 7  |     |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 28-10                         | D        |          |    |    | 1   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    |                               | A        |          | 2  | 2  | 2   |     |               |               |               |               |               |               |

※インサート配列：シェルサイズ - 順番に割り当てられた数字  
(規格で決まっている番号)

※定格区分：定格電圧 (規格で決まっている)

|                   |      |     |       |       |
|-------------------|------|-----|-------|-------|
| 定格区分              | INST | A   | D     | E     |
| 定格電圧 AC(r. m. s.) | 200  | 500 | 900   | 1,250 |
| (常態時) DC          | 250  | 700 | 1,250 | 1,750 |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

## ▶ インサート配列一覧

| 芯数 | インサート<br>配列 (シェルサ<br>イズ - 番号) | 定格<br>区分 | コンタクトサイズ |    |    |     |     | プラグ           |               |               | レセプタクル        |               |               |
|----|-------------------------------|----------|----------|----|----|-----|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
|    |                               |          | #0       | #4 | #8 | #12 | #16 | D/MS<br>3106A | D/MS<br>3106B | D/MS<br>3108B | D/MS<br>3100A | D/MS<br>3101A | D/MS<br>3102A |
| 8  | 18-8                          | A        |          |    |    | 1   | 7   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-7                          | D        |          |    |    |     | 4   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    |                               | A        |          |    |    | 4   |     |               |               |               |               |               |               |
|    | 22-23                         | D        |          |    |    | 1   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| A  |                               |          |          |    | 7  |     |     |               |               |               |               |               |               |
| 9  | 20-16                         | A        |          |    |    | 2   | 7   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 20-18                         | A        |          |    |    | 3   | 6   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 24-11                         | A        |          |    | 3  | 6   |     | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 10 | 18-1                          | A        |          |    |    |     | 4   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    |                               | INST     |          |    |    | 6   |     |               |               |               |               |               |               |
|    | 18-19                         | A        |          |    |    |     | 10  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 11 | 24-20                         | D        |          |    |    | 2   | 9   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 14 | 20-27                         | A        |          |    |    |     | 14  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 22-19                         | A        |          |    |    |     | 14  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 28-20                         | A        |          |    |    | 10  | 4   | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 32-9                          | D        |          | 2  |    |     | 12  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 16 | 24-5                          | A        |          |    |    |     | 16  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 24-7                          | A        |          |    |    | 2   | 14  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 17 | 20-29                         | A        |          |    |    |     | 17  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 19 | 22-14                         | A        |          |    |    |     | 19  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 20 | 28-16                         | A        |          |    |    |     | 20  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 22 | 28-11                         | A        |          |    |    | 4   | 18  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 24 | 24-28                         | INST     |          |    |    |     | 24  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 26 | 28-12                         | A        |          |    |    |     | 26  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 30 | 32-8                          | A        |          |    |    | 6   | 24  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 31 | 36-9                          | A        |          | 1  | 2  | 14  | 14  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 35 | 28-15                         | A        |          |    |    |     | 35  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    | 32-7                          | A        |          |    |    | 7   | 24  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
|    |                               | INST     |          |    |    | 4   |     |               |               |               |               |               |               |
| 37 | 28-21                         | A        |          |    |    |     | 37  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 48 | 36-10                         | A        |          |    |    |     | 48  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 52 | 32-414                        | A        |          |    |    |     | 52  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 54 | 32A-10                        | A        |          |    |    |     | 54  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |
| 73 | 36-73                         | A        |          |    |    |     | 73  | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             | ●             |

※インサート配列：シェルサイズ - 順番に割り当てられた数字  
(規格で決まっている番号)

※定格区分：定格電圧 (規格で決まっている)

|                   |      |     |       |       |
|-------------------|------|-----|-------|-------|
| 定格区分              | INST | A   | D     | E     |
| 定格電圧 AC(r. m. s.) | 200  | 500 | 900   | 1,250 |
| (常態時) DC          | 250  | 700 | 1,250 | 1,750 |

## ▶ コンタクト配列一覧

| 芯数                          | 2 芯    |         |         |         |        |        |
|-----------------------------|--------|---------|---------|---------|--------|--------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 20-2   | 10SL-4  | 12S-3   | 14S-9   | 20-23  | 32-5   |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |        |         |         |         |        |        |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #0×1 芯 | #16×2 芯 | #16×2 芯 | #16×2 芯 | #8×2 芯 | #0×2 芯 |
| 定格区分                        | D      | A       | A       | A       | A      | D      |
| 定格電流                        | 150A   | 13A     | 13A     | 13A     | 46A    | 150A   |

| 芯数                          | 3 芯     |         |         |         |         |                        |         |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|------------------------|---------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 10SL-3  | 14S-1   | 14S-7   | 16S-5   | 16-10   | 18-5                   | 18-21   |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |         |         |         |         |         |                        |         |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×3 芯 | #16×3 芯 | #16×3 芯 | #16×3 芯 | #12×3 芯 | #12×2 芯、#16×1 芯        | #12×3 芯 |
| 定格区分                        | A       | A       | A       | A       | A       | D                      | A       |
| 定格電流                        | 13A     | 13A     | 13A     | 13A     | 23A     | #12 : 23A<br>#16 : 13A | 23A     |

| 芯数                          | 3 芯     |        |        |               |
|-----------------------------|---------|--------|--------|---------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 18-22   | 22-2   | 28-6   | 36-4          |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |         |        |        |               |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×3 芯 | #8×3 芯 | #4×3 芯 | #0×3 芯        |
| 定格区分                        | D       | D      | D      | D(A)<br>A(BC) |
| 定格電流                        | 13A     | 46A    | 80A    | 150A          |

※インサート配列：シェルサイズ - 順番に割り当てられた数字  
(規格で決まっている番号)

※定格区分：定格電圧 (規格で決まっている)

|                   |      |     |       |       |
|-------------------|------|-----|-------|-------|
| 定格区分              | INST | A   | D     | E     |
| 定格電圧 AC(r. m. s.) | 200  | 500 | 900   | 1,250 |
| (常態時) DC          | 250  | 700 | 1,250 | 1,750 |

コンタクトサイズ記号

|        |    |    |    |    |     |
|--------|----|----|----|----|-----|
|        |    |    |    |    |     |
| 電流容量 A | 13 | 23 | 46 | 80 | 150 |

▲：シェル嵌合キー

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

# ▶ コンタクト配列一覧

| 芯数                          | 4 芯     |         |         |         |         |        |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 14S-2   | 18-4    | 18-10   | 20-4    | 22-10   | 22-22  |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |         |         |         |         |         |        |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×4 芯 | #16×4 芯 | #12×4 芯 | #12×4 芯 | #16×4 芯 | #8×4 芯 |
| 定格区分                        | INST    | D       | A       | D       | E       | A      |
| 定格電流                        | 13A     | 13A     | 23A     | 23A     | 13A     | 46A    |

| 芯数                          | 4 芯    |        |        |
|-----------------------------|--------|--------|--------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 24-22  | 32-17  | 36-5   |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |        |        |        |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #8×4 芯 | #4×4 芯 | #0×4 芯 |
| 定格区分                        | D      | D      | A      |
| 定格電流                        | 46A    | 80A    | 150A   |

| 芯数                          | 5 芯     |         |         |         |                        |                       |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|------------------------|-----------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 14S-5   | 16S-8   | 18-11   | 18-20   | 32-1                   | 32-2                  |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |         |         |         |         |                        |                       |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×5 芯 | #16×5 芯 | #12×5 芯 | #16×5 芯 | #0×2 芯, #12×3 芯        | #4×3 芯, #16×2 芯       |
| 定格区分                        | INST    | A       | A       | A       | E(A), D(その他)           | 定格-E                  |
| 定格電流                        | 13A     | 13A     | 23A     | 13A     | #0 : 150A<br>#12 : 23A | #4 : 80A<br>#16 : 13A |

| 芯数                          | 6 芯     |         |                        |                       |                        |
|-----------------------------|---------|---------|------------------------|-----------------------|------------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 14S-6   | 18-12   | 20-17                  | 20-22                 | 36-3                   |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |         |         |                        |                       |                        |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×6 芯 | #16×6 芯 | #12×5 芯, #16×1 芯       | #8×3 芯, #16×3 芯       | #0×3 芯, #12×3 芯        |
| 定格区分                        | INST    | A       | A                      | A                     | D                      |
| 定格電流                        | 13A     | 13A     | #12 : 23A<br>#16 : 13A | #8 : 46A<br>#16 : 13A | #0 : 150A<br>#16 : 23A |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

## ▶ コンタクト配列一覧

| 芯数                          | 7 芯     |         |         |         |        |                                   |
|-----------------------------|---------|---------|---------|---------|--------|-----------------------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 16S-1   | 20-15   | 22-28   | 24-2    | 24-10  | 28-10                             |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |         |         |         |         |        |                                   |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×7 芯 | #12×7 芯 | #12×7 芯 | #12×7 芯 | #8×7 芯 | #4×2 芯, #8×2 芯, #12×3 芯           |
| 定格区分                        | A       | A       | A       | D       | A      | D(G), A(その他)                      |
| 定格電流                        | 13A     | 23A     | 23A     | 23A     | 46A    | #4 : 80A<br>#8 : 46A<br>#12 : 23A |

| 芯数                          | 8 芯                    |                    |                | 9 芯                    |                        |                       |
|-----------------------------|------------------------|--------------------|----------------|------------------------|------------------------|-----------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 18-8                   | 20-7               | 22-23          | 20-16                  | 20-18                  | 24-11                 |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |                        |                    |                |                        |                        |                       |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #12×1 芯, #16×7 芯       | #16×8 芯            | #12×8 芯        | #12×2 芯, #16×7 芯       | #12×3 芯, #16×6 芯       | #8×3 芯, #12×6 芯       |
| 定格区分                        | A                      | D(ABHG)<br>A(CDEF) | D(H)<br>A(その他) | A                      | A                      | A                     |
| 定格電流                        | #12 : 23A<br>#16 : 13A | 13A                | 23A            | #12 : 23A<br>#16 : 13A | #12 : 23A<br>#16 : 13A | #8 : 46A<br>#12 : 23A |

| 芯数                          | 10 芯                 |          | 11 芯                   |
|-----------------------------|----------------------|----------|------------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 18-1                 | 18-19    | 24-20                  |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |                      |          |                        |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×10 芯             | #16×10 芯 | #12×2 芯, #16×9 芯       |
| 定格区分                        | A(BCFG)<br>INST(その他) | A        | D                      |
| 定格電流                        | 13A                  | 13A      | #12 : 23A<br>#16 : 13A |

| 芯数                          | 14 芯     |          |                        |                       |
|-----------------------------|----------|----------|------------------------|-----------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 20-27    | 22-19    | 28-20                  | 32-9                  |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |          |          |                        |                       |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×14 芯 | #16×14 芯 | #12×10 芯, #16×4 芯      | #4×2 芯, #16×12 芯      |
| 定格区分                        | A        | A        | A                      | D                     |
| 定格電流                        | 13A      | 13A      | #12 : 23A<br>#16 : 13A | #4 : 80A<br>#16 : 13A |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

# ▶ コンタクト配列一覧

| 芯数                          | 16 芯     |                      | 17 芯     | 19 芯     | 20 芯     |
|-----------------------------|----------|----------------------|----------|----------|----------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 24-5     | 24-7                 | 20-29    | 22-14    | 28-16    |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |          |                      |          |          |          |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×16 芯 | #12×2 芯, #16×14 芯    | #16×17 芯 | #16×19 芯 | #16×20 芯 |
| 定格区分                        | A        | A                    | A        | A        | A        |
| 定格電流                        | 13A      | #12: 23A<br>#16: 13A | 13A      | 13A      | 13A      |

| 芯数                          | 22 芯                 | 24 芯     | 26 芯     | 30 芯                 |
|-----------------------------|----------------------|----------|----------|----------------------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 28-11                | 24-28    | 28-12    | 32-8                 |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |                      |          |          |                      |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #12×4 芯, #16×18 芯    | #16×24 芯 | #16×26 芯 | #12×6 芯, #16×24 芯    |
| 定格区分                        | A                    | INST     | A        | A                    |
| 定格電流                        | #12: 23A<br>#16: 13A | 13A      | 13A      | #12: 23A<br>#16: 13A |

| 芯数                          | 31 芯                                 | 35 芯     |                      | 37 芯     |
|-----------------------------|--------------------------------------|----------|----------------------|----------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 36-9                                 | 28-15    | 32-7                 | 28-21    |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |                                      |          |                      |          |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #4×1 芯, #8×2 芯, #12×14 芯, #16×14 芯   | #16×35 芯 | #12×7 芯, #16×28 芯    | #16×37 芯 |
| 定格区分                        | A                                    | A        | INST(ABHJ)<br>A(その他) | A        |
| 定格電流                        | #4: 80A #8: 46A<br>#12: 23A #16: 13A | 13A      | #12: 23A<br>#16: 13A | 13A      |

| 芯数                          | 48 芯     | 52 芯     | 54 芯     | 73 芯     |
|-----------------------------|----------|----------|----------|----------|
| インサート配列<br>(シェルサイズ - 番号)    | 36-10    | 32-414   | 32A-10   | 36-73    |
| コンタクト配列<br>(ピン嵌合側から<br>見た図) |          |          |          |          |
| コンタクトサイズ<br>(サイズ × 芯数)      | #16×48 芯 | #16×52 芯 | #16×54 芯 | #16×73 芯 |
| 定格区分                        | A        | A        | A        | A        |
| 定格電流                        | 13A      | 13A      | 13A      | 13A      |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

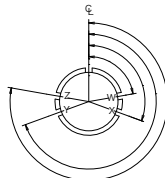
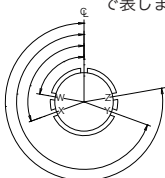
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

## ▶ キー位置変更記号

○インサートの角度変更：同一サイズ、同一コンタクト配列のコネクタを数個並べて使用する場合、インサートのキー位置を変更させて、同一角度以外は嵌合しないようにすることができます。

| 芯数 | インサート<br>配列<br>(シェルサイズ・<br>番号) | キー位置変更記号 |      |      |      |
|----|--------------------------------|----------|------|------|------|
|    |                                | W        | X    | Y    | Z    |
| 1  | 20-2                           | —        | —    | —    | —    |
| 2  | 10SL-4                         | —        | —    | —    | —    |
|    | 12S-3                          | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 14S-9                          | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 20-23                          | 35°      | 110° | 250° | 325° |
|    | 32-5                           | 35°      | 110° | 250° | 325° |
| 3  | 10SL-3                         | —        | —    | —    | —    |
|    | 14S-1                          | —        | —    | —    | —    |
|    | 14S-7                          | 90°      | 180° | 270° | —    |
|    | 16S-5                          | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 16-10                          | 90°      | 180° | 270° | —    |
|    | 18-5                           | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 18-21                          | —        | —    | —    | —    |
|    | 18-22                          | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 22-2                           | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 28-6                           | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 36-4                           | 70°      | 148° | 215° | 290° |
| 4  | 14S-2                          | —        | 120° | 240° | —    |
|    | 18-4                           | 35°      | 110° | 250° | 325° |
|    | 18-10                          | —        | 120° | 240° | —    |
|    | 20-4                           | 45°      | 110° | 250° | —    |
|    | 22-10                          | 35°      | 110° | 250° | 325° |
|    | 22-22                          | —        | 110° | 250° | —    |
|    | 24-22                          | 45°      | 110° | 250° | —    |
|    | 32-17                          | 45°      | 110° | 250° | —    |
|    | 36-5                           | —        | 120° | 240° | —    |
| 5  | 14S-5                          | —        | 110° | —    | —    |
|    | 16S-8                          | —        | 170° | 265° | —    |
|    | 18-11                          | —        | 170° | 265° | —    |
|    | 18-20                          | 90°      | 180° | 270° | —    |
|    | 32-1                           | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 32-2                           | 70°      | 145° | 215° | 290° |
| 6  | 14S-6                          | —        | —    | —    | —    |
|    | 18-12                          | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 20-17                          | 90°      | 180° | 270° | —    |
|    | 20-22                          | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 36-3                           | 70°      | 145° | 215° | 290° |

※キー位置変更記号：インサート標準のキー位置（0°）に対し、インサートのガイドキーをある角度に変更した位置を W, X, Y, Z の記号で表します。



ピンインサートの嵌合側から見た図です。ソケットインサートの嵌合側から見た図です。

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

| 芯数 | インサート<br>配列<br>(シェルサイズ・<br>番号) | キー位置変更記号 |      |      |      |
|----|--------------------------------|----------|------|------|------|
|    |                                | W        | X    | Y    | Z    |
| 7  | 16S-1                          | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 20-15                          | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 22-28                          | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 24-2                           | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 24-10                          | 80°      | —    | —    | 280° |
|    | 28-10                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 8  | 18-8                           | 70°      | —    | —    | 290° |
|    | 20-7                           | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 22-23                          | 35°      | —    | —    | —    |
| 9  | 20-16                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 20-18                          | 35°      | 110° | 250° | 325° |
|    | 24-11                          | 35°      | 110° | 250° | 325° |
| 10 | 18-1                           | 70°      | 145° | 215° | 290° |
|    | 18-19                          | —        | 120° | 240° | —    |
| 11 | 24-20                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 14 | 20-27                          | 35°      | 110° | 250° | 325° |
|    | 22-19                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 28-20                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 16 | 24-5                           | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 24-7                           | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 17 | 20-29                          | 80°      | —    | —    | 280° |
| 19 | 22-14                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 20 | 28-16                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 22 | 28-11                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 24 | 24-28                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 26 | 28-12                          | 90°      | 180° | 270° | —    |
| 30 | 32-8                           | 80°      | 125° | 235° | 280° |
| 31 | 36-9                           | 80°      | 125° | 235° | 280° |
| 35 | 28-15                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
|    | 32-7                           | 80°      | 125° | 235° | 280° |
| 37 | 28-21                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 48 | 36-10                          | 80°      | 125° | 235° | 280° |
| 52 | 32-414                         | 80°      | 110° | 250° | 280° |
| 54 | 32A-10                         | —        | —    | —    | —    |
| 73 | 36-73                          | 80°      | 110° | 250° | 280° |

例：芯数 6、インサート配列 20-22 の場合

W:80° ,X:- ,Y:- ,Z:280°

→インサート標準キー位置：0°、ガイドキー回転位置：80°、280° の 3 種類のキー（コネクタ）が存在することになります。

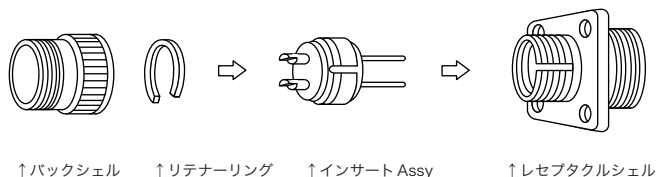


## ▶ コネクタの組立て方

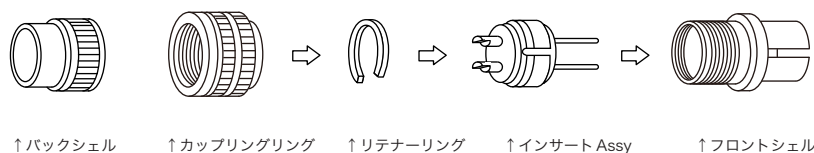
～ 結線のために分解したコネクタの再組立 ～

- ① D/MS3100A, D/MS3101A, D/MS3102A はシェルにインサート Assy（コンタクトを組み込んだインサート品）及びリテナーリングを順に組み込んで下さい。この際、シェルのキー位置とインサートのキー溝は所定のキー位置に合わせて下さい。リテナーリングはその外周部が全周に渡り、シェルの溝に掛かっていることを確認して下さい。溝に均等に掛かっていないと、使用中に嵌合力でリテナーリングがはずれることがありますのでご注意下さい。最後にバックシェル（D/MS3100A, D/MS3101A）をねじ込んで下さい。

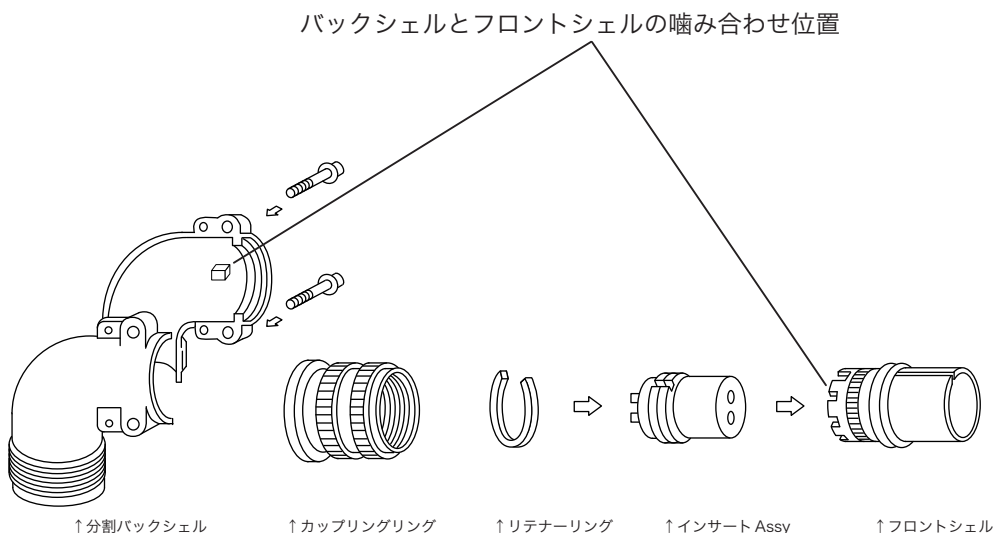
（結線作業の初めにケーブルクランプ、ゴムブッシング、バックシェルは最初に装着しておいて下さい。）



- ② D/MS3106A はフロントシェルにインサート Assy 品、リテナーリング、カップリングリングの順に組み込み、最後にフロントシェルの結線側にバックシェルを取付て下さい。キー位置合わせ、リテナーリング組み込みについては①と同様に取扱い下さい。



- ③ D/MS3106B, D/MS3108B はフロントシェルにインサート Assy 品、リテナーリング、カップリングリングの順に組み込み、フロントシェルの結線側に分割バックシェルを取り付けて下さい。バックシェル取付時にフロントシェルのキーとバックシェルの合わせ目を合わせてから接続ナットを締め付けて下さい。バックシェルとフロントシェルが正常にかみ合っていない状態で接続ナットを締め付けるとバックシェルを破損することがありますのでご注意下さい。キー位置合わせとリテナーリングの組み込みについては①と同様に取扱い下さい。



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

## ▶ 結線手順

### 〈半田付作業〉

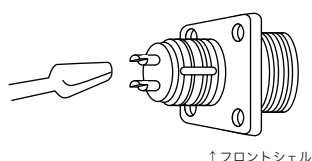
コンタクトの半田カップには予備半田を施してから結線作業をして下さい。  
余分なフラックスや半田が半田カップから外に流出しない様に短時間で  
行なって下さい。

### 〈リテナーリングのはずし方〉

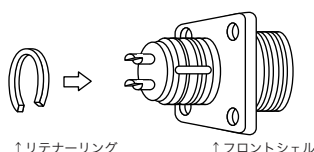
シェルのリテナーリング引き抜き溝に小形のネジ回しの様な先の細いものを差し込んでこじり、  
リテナーリングが飛び出さないよう指で軽くおさえながら、外して下さい。

### 〈リテナーリングの固定〉

シェルのリテナーリング装着溝にリテナーリングの一方を差し込み、指で軽く押さえながら、  
もう一方を小形のネジ回しの様な先の細いもので、押し込んで下さい。



リテナーリングのはずし方



リテナーリングの固定



半田付け作業の際は危険防止のため、保護メガネを着用下さい。

### 〈コネクタの結線〉

バックシェルの付いたコネクタ (D/MS3100A, D/MS3101A, D/MS3106A, D/MS3106B, D/MS3108B) は 22 頁の分解図を参照し、バックシェル、接続ナットを取り外し、半田付けの前にケーブルクランプ (D/MS3057- □□ A) と分解したバックシェルをケーブルに通しておいて下さい。

半田作業の完了後、バックシェル、ケーブルクランプの順に締め付けて下さい。ケーブルクランプの小ネジの締め付けは半田付け部に無理な力がかからないようにご注意下さい。

ケーブル線径が小さくケーブルを十分に締め付けられない場合には、AN3420 ゴムブッシングを二重、三重にしてご使用下さい。

### 〈大型コンタクトの半田付け〉

#0、#4、#8 サイズのコンタクトは半田こてで長時間加熱するために、インサートを損傷することがあります。損傷防止のために、コンタクトはインサートから取り外してから半田付けしてください。

リテナーリングを取り外しインサート Assy を取り出して下さい。リアインサートを浮かしコンタクトを指で回しながら引くとコンタクトが取り出せます。コンタクトの装着は逆の順序で行って下さい。

### ※取扱い上のお願い

導通チェックには相手側コンタクトを御使用下さい。クリップ等を嵌合させますと、表面処理やコンタクト保持力などを損ない接触不良の原因となります。

▶ 特 性 (MIL-DTL-5015 による)

| No.          | 試験項目                  | 試験方法                                                                                                               | 試験方法要求条件                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
|--------------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------|-----------------------|----------------|----------------------|------|-------------|-----|-------------|-------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|--------------|-----|-----|--------------|--------------|-----|-----|--------------|--------------|-----|---|--------------|--------------|
| 1            | 耐電圧<br>(常態時)          | 最も近接したコンタクト間およびコンタクトとシェル間に<br>右表の電圧を 1 分間印加し異常のないと。                                                                | <table><tr><th>定格区分</th><th>定格区分試験電圧 AC V(r.m.s.)</th></tr><tr><td>INST</td><td>1,000</td></tr><tr><td>A</td><td>2,000</td></tr><tr><td>D</td><td>2,800</td></tr><tr><td>E</td><td>3,500</td></tr><tr><td>B</td><td>4,500</td></tr><tr><td>C</td><td>7,000</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                | 定格区分         | 定格区分試験電圧 AC V(r.m.s.) | INST           | 1,000                | A    | 2,000       | D   | 2,800       | E           | 3,500        | B            | 4,500         | C            | 7,000        |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 定格区分         | 定格区分試験電圧 AC V(r.m.s.) |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| INST         | 1,000                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| A            | 2,000                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| D            | 2,800                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| E            | 3,500                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| B            | 4,500                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| C            | 7,000                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 2            | 絶縁抵抗                  | 最も近接したコンタクト間およびコンタクトとシェル間を<br>DC500V で測定し右記の値を満足すること。                                                              | 5,000M Ω以上                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 3            | 接触抵抗                  | 適合電線を結線し、使用状態に組立てられたピンとソケット<br>コンタクトに試験電流を通電し、コンタクト後端間の抵抗<br>値を電圧降下法で測定し右表の値を満足すること。                               | <table><tr><th>コンタクト<br/>サイズ</th><th>試験電流<br/>DC A</th><th>電圧降下<br/>(以下)mV</th><th>塩霧試験後の電圧降下<br/>(以下)mV</th></tr><tr><td># 16</td><td>13</td><td>74</td><td>80</td></tr><tr><td># 12</td><td>23</td><td>63</td><td>77</td></tr><tr><td># 8</td><td>46</td><td>65</td><td>80</td></tr><tr><td># 4</td><td>80</td><td>58</td><td>70</td></tr><tr><td># 0</td><td>150</td><td>53</td><td>65</td></tr></table>                                                                                                                                 | コンタクト<br>サイズ | 試験電流<br>DC A          | 電圧降下<br>(以下)mV | 塩霧試験後の電圧降下<br>(以下)mV | # 16 | 13          | 74  | 80          | # 12        | 23           | 63           | 77            | # 8          | 46           | 65           | 80  | # 4 | 80           | 58           | 70  | # 0 | 150          | 53           | 65  |   |              |              |
| コンタクト<br>サイズ | 試験電流<br>DC A          | 電圧降下<br>(以下)mV                                                                                                     | 塩霧試験後の電圧降下<br>(以下)mV                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 16         | 13                    | 74                                                                                                                 | 80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 12         | 23                    | 63                                                                                                                 | 77                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 8          | 46                    | 65                                                                                                                 | 80                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 4          | 80                    | 58                                                                                                                 | 70                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 0          | 150                   | 53                                                                                                                 | 65                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 4            | コンタクト<br>保持力          | コンタクトの軸方向に前または後から右表の荷重を加えた<br>ときいずれの場合もコンタクトはインサートから抜けない<br>こと。                                                    | <table><tr><th>コンタクト<br/>サイズ</th><th>荷重 N (kgf)</th><th>コンタクト<br/>サイズ</th><th>荷重 N (kgf)</th></tr><tr><td># 16</td><td>44.10 (4.5)</td><td># 4</td><td>89.18 (9.1)</td></tr><tr><td># 12</td><td>66.64 (6.8)</td><td># 0</td><td>110.74 (11.3)</td></tr><tr><td># 8</td><td>89.18 (9.1)</td><td></td><td></td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                 | コンタクト<br>サイズ | 荷重 N (kgf)            | コンタクト<br>サイズ   | 荷重 N (kgf)           | # 16 | 44.10 (4.5) | # 4 | 89.18 (9.1) | # 12        | 66.64 (6.8)  | # 0          | 110.74 (11.3) | # 8          | 89.18 (9.1)  |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| コンタクト<br>サイズ | 荷重 N (kgf)            | コンタクト<br>サイズ                                                                                                       | 荷重 N (kgf)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 16         | 44.10 (4.5)           | # 4                                                                                                                | 89.18 (9.1)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 12         | 66.64 (6.8)           | # 0                                                                                                                | 110.74 (11.3)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 8          | 89.18 (9.1)           |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 5            | コンタクト<br>の挿抜力         | 各コンタクトサイズごとにピンゲージ (MS3197) とソ<br>ケットの挿抜力を測定し右表の最小値以上であり、96%<br>は最大値以下のこと。またすべての平均値は右表の平均値<br>以下のこと。                | <table><tr><th rowspan="2">コンタクト<br/>サイズ</th><th colspan="3">挿抜力 N (kgf)</th></tr><tr><th>平均値</th><th>最大値</th><th>最小値</th></tr><tr><td># 16</td><td>9.310(0.95)</td><td>13.328(1.36)</td><td>0.588 (0.06)</td></tr><tr><td># 12</td><td>15.484(1.58)</td><td>22.148(2.26)</td><td>0.882 (0.09)</td></tr><tr><td># 8</td><td>—</td><td>44.394(4.53)</td><td>1.470 (0.15)</td></tr><tr><td># 4</td><td>—</td><td>66.248(6.79)</td><td>2.842 (0.29)</td></tr><tr><td># 0</td><td>—</td><td>88.886(9.07)</td><td>4.214 (0.43)</td></tr></table> | コンタクト<br>サイズ | 挿抜力 N (kgf)           |                |                      | 平均値  | 最大値         | 最小値 | # 16        | 9.310(0.95) | 13.328(1.36) | 0.588 (0.06) | # 12          | 15.484(1.58) | 22.148(2.26) | 0.882 (0.09) | # 8 | —   | 44.394(4.53) | 1.470 (0.15) | # 4 | —   | 66.248(6.79) | 2.842 (0.29) | # 0 | — | 88.886(9.07) | 4.214 (0.43) |
| コンタクト<br>サイズ | 挿抜力 N (kgf)           |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
|              | 平均値                   | 最大値                                                                                                                | 最小値                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 16         | 9.310(0.95)           | 13.328(1.36)                                                                                                       | 0.588 (0.06)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 12         | 15.484(1.58)          | 22.148(2.26)                                                                                                       | 0.882 (0.09)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 8          | —                     | 44.394(4.53)                                                                                                       | 1.470 (0.15)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 4          | —                     | 66.248(6.79)                                                                                                       | 2.842 (0.29)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| # 0          | —                     | 88.886(9.07)                                                                                                       | 4.214 (0.43)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 6            | 耐震性                   | 結線したプラグとレセプタクルを結合し、振動試験機に取<br>付けて、MILSTD-1344A、試験方法 2005 条件 II による<br>振動試験(10Hz～500Hz)を互に直交する 3 軸方向に各々<br>3 時間行なう。 | ・試験中 10 μ sec 以上の電流遮断のないこと。<br>・コネクタ各部に破損のないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 7            | 耐衝撃性                  | 結線したプラグとレセプタクルを結合し、衝撃試験機に取<br>付け 50G の衝撃を互に直交する 3 軸の各方向に加える。                                                       | ・試験中 10 μ sec 以上の電流遮断のないこと。<br>・コネクタ各部に破損のないこと。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 8            | 耐久性                   | 接続ナットをはずしたプラグとレセプタクルで 500 回の<br>挿抜を行なった後、結合をはずして 11 項の塩水噴霧試験<br>を行なう。                                              | ・試験後、3 項の接触抵抗を満足すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 9            | 耐熱衝撃性                 | + 125℃と－ 55℃の温度にそれぞれ 30 分間さらし、これ<br>を連続 5 サイクル行なう。                                                                 | ・コネクタ各部に破損のないこと。<br>・試験後 45 分以内で 1 項の耐電圧試験を満足すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 10           | 耐湿性                   | 結線したプラグとレセプタクルを結合し、温度 71±2℃相<br>対湿度 95±3% に 14 日間さらした後、乾燥せずに右表の<br>電圧で耐電圧試験を 5 分間行なう。                              | <table><tr><th>定格区分</th><th>定格区分試験電圧 AC V(r.m.s.)</th></tr><tr><td>INST</td><td>300</td></tr><tr><td>A</td><td>750</td></tr><tr><td>D</td><td>1,350</td></tr><tr><td>E</td><td>1,875</td></tr><tr><td>B</td><td>2,775</td></tr><tr><td>C</td><td>4,500</td></tr></table>                                                                                                                                                                                                                                                                    | 定格区分         | 定格区分試験電圧 AC V(r.m.s.) | INST           | 300                  | A    | 750         | D   | 1,350       | E           | 1,875        | B            | 2,775         | C            | 4,500        |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 定格区分         | 定格区分試験電圧 AC V(r.m.s.) |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| INST         | 300                   |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| A            | 750                   |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| D            | 1,350                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| E            | 1,875                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| B            | 2,775                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| C            | 4,500                 |                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |
| 11           | 耐腐食性                  | MIL-STD-202 試験法 101 条件 B により塩水噴霧試験を<br>48 時間行なう。試験後、流水で洗い 38℃の乾燥炉にて<br>12 時間乾燥させた後、接触抵抗を測定する。                      | ・地金の露出やコネクタの挿抜を害する腐食のないこ<br>と。<br>・3 項の接触抵抗を満足すること。                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |              |                       |                |                      |      |             |     |             |             |              |              |               |              |              |              |     |     |              |              |     |     |              |              |     |   |              |              |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

## ▶ コネクタの許容電流

### 1) 芯数による軽減

コネクタの許容電流は通電した電流による温度上昇をある一定限度以下におさえて、コネクタ自体の特性を損なわないように定められたものです。コネクタの芯数とコンタクトサイズにより変化します。

コンタクト 1 本あたりの電流容量を芯数倍した値に減少係数を乗じた値がコネクタ全体に流せる総容量になります。

許容電流減少係数

| 線芯数 | 1   | 2    | 3    | 4    | 5    | 6    | 7    | 8    | 9    | 10   |
|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 係数  | 1.0 | 0.85 | 0.75 | 0.68 | 0.62 | 0.56 | 0.52 | 0.49 | 0.46 | 0.44 |

| 線芯数 | 11   | 12   | 13   | 14   | 15   | 16   | 17   | 18   | 19   | 20   | 25  | 75   |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| 係数  | 0.43 | 0.42 | 0.41 | 0.40 | 0.39 | 0.38 | 0.37 | 0.37 | 0.36 | 0.35 | 0.3 | 0.25 |

### 2) 周囲温度による軽減

周囲温度が 95℃以上の場合は、使用温度範囲の上限である 125℃まで直線的に軽減させます。125℃で 0A になります。

周囲温度による減少係数

| 周囲温度 | 減少係数 |
|------|------|
| 95℃  | 1.00 |
| 100℃ | 0.83 |
| 105℃ | 0.66 |
| 110℃ | 0.50 |
| 115℃ | 0.33 |

## ビニルキャプタイヤケーブルの場合

単芯の場合の許容電流

| コンタクトサイズ     |                       | #0   | #4  | #8  | #12 | #16  |
|--------------|-----------------------|------|-----|-----|-----|------|
| 電線           | 公称断面図 mm <sup>2</sup> | 50   | 22  | 8   | 3.5 | 1.25 |
|              | 導体の外形 mm              | 10.4 | 7   | 3.7 | 2.5 | 1.5  |
| 単芯の場合の許容電流 A |                       | 195  | 120 | 62  | 37  | 19   |

周囲温度による許容電流減少係数

| 周囲温度℃ | 600V ビニル絶縁電線 |
|-------|--------------|
| 0     | 1.41         |
| 5     | 1.35         |
| 10    | 1.29         |
| 15    | 1.22         |
| 20    | 1.15         |
| 25    | 1.08         |
| 30    | 1.00         |
| 35    | 0.91         |
| 40    | 0.82         |
| 45    | 0.71         |
| 50    | 0.58         |
| 55    | 0.41         |
| 60    | 0.00         |

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>